

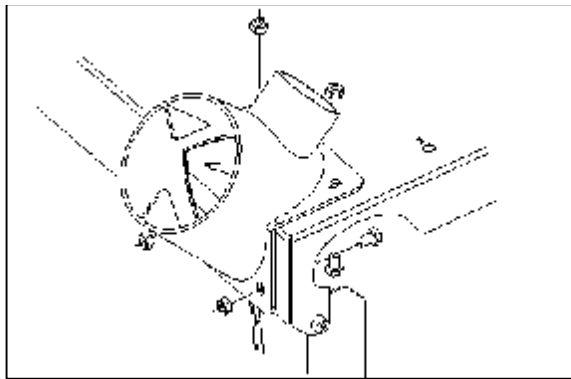
Stolová kotoučová pila

ts 315 GT

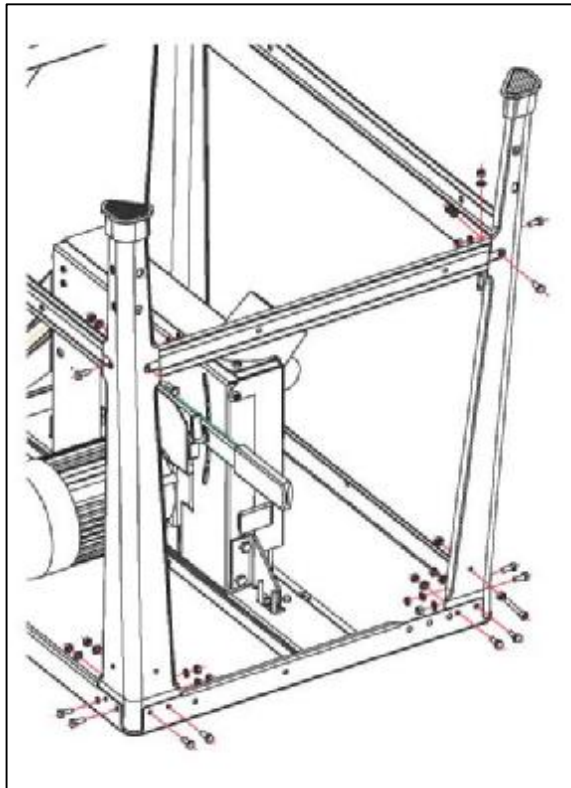
Návod k obsluze



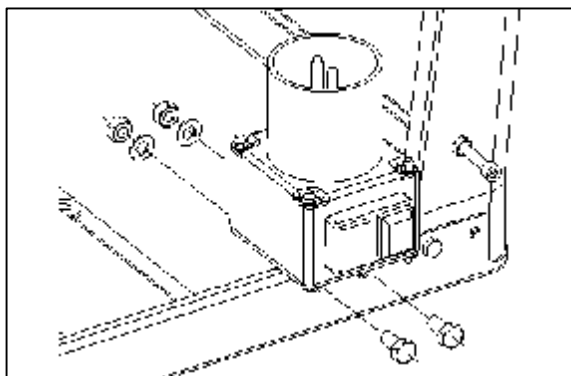
Obr 1



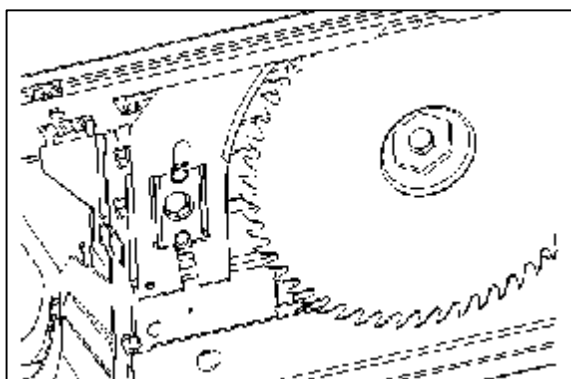
Obr 2



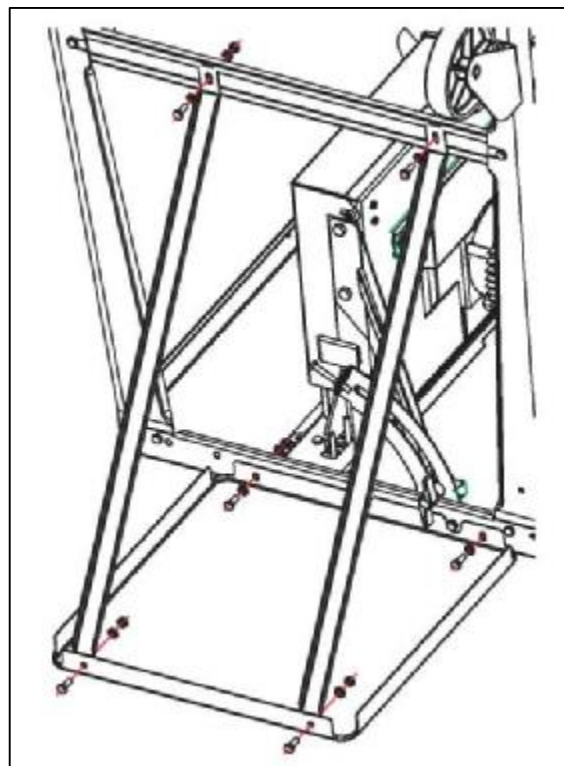
Obr 3



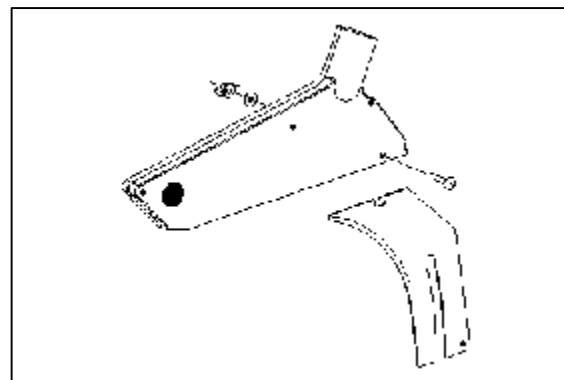
Obr 5



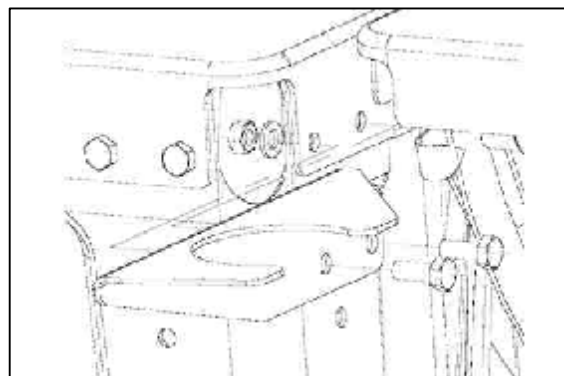
Obr 4



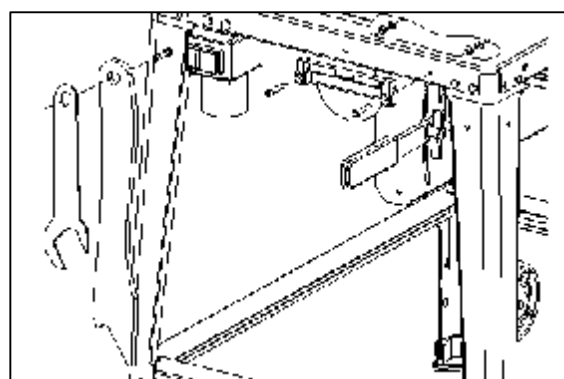
Obr 6

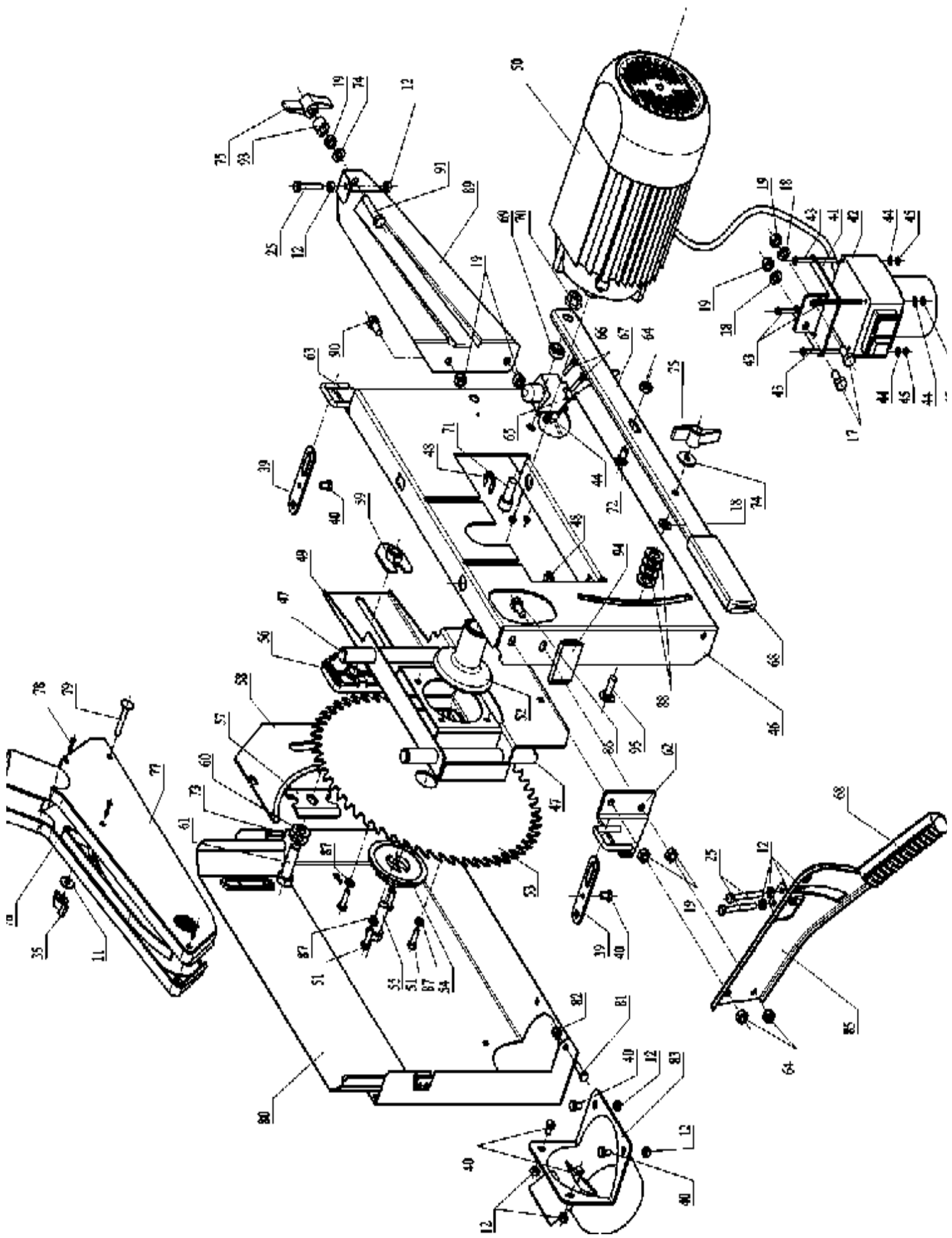


Obr 7



Obr 8





OBECNÉ INFORMACE

1. Po rozbalení, zkontrolujte všechny části, zda-li nebyly poškozeny při přepravě. Pokud ano ihned informujte dodavatele o každé chybě.
2. Na pozdější připomínky a stížnosti nebude brán ohled
3. Ujistěte s, že je dodávka kompletní.
4. Než začnete se zařízením pracovat, pozorně si přečtěte tento návod a seznamte se zařízením.
5. Používejte výhradně doplňky, oblečení a náhradní díly značky **scheppach**. **Náhradní díly naleznete u Vašeho dealera scheppachu.**
6. **Pokud si je budete objednávat nezapomeňte uvést číslo výrobku, typ a rok výroby.**

VÁŽENÝ ZÁKAZNÍKU ,

Přejeme Vám mnoho potěšení a úspěchů s Vaším novým zařízením od **scheppachu**.

V souladu s platnými zákony o záruce na výrobek, výrobce tohoto zařízení není odpovědný za škody způsobené zařízením nebo na zařízení které bylo způsobeno:

1. Nevhodnou péčí
2. Nedodržení instrukcí v návodu k obsluze
3. Opravou neoprávněnou osobou
4. Montáží a používáním dílů, které nejsou originálně od značky **scheppach**
5. Nevhodným používáním
6. Selháním elektrického systému v důsledku nedodržení zákonných a platných elektrických směrnic a VDE předpisy 0100. DIN 57113 / VDE 0113.



Doporučujeme, abyste si přečetli celý návod k obsluze předtím, než začnete se zařízením pracovat.

Tento návod k obsluze Vám pomohou poznat Vaše zařízení a správně jej používat.

Návod k obsluze obsahuje důležité poznámky, jak pracovat se zařízením odborně a ekonomicky a jak se vyhnout rizikům, ušetřit výdajům na opravy, snížit prostoje , nutnost oprav a zvýšit spolehlivost zařízení.

Společně s bezpečnostními předpisy uvedené v tomto návodu musíte dodržovat i platné předpisy ve Vaší zemi.

Návod k obsluze vždy musí být v blízkosti zařízení. Návod dejte do plastového obalu aby ste jej chránili před prachem a vlhkostí. Každý, kdo bude se zařízením pracovat si je předem musí pozorně a svědomitě přečíst. Na zařízení mohou pracovat jen osoby, které byly zaučeny v práci se zařízením a byly informovány o různých rizikách. Také musí být dodržen požadovaný minimální věk.

Společně s bezpečnostními předpisy uvedené v tomto návodu a platnými předpisy ve Vaší zemi, byste měli dodržovat obecně uznané pravidla vztahující se k práci se stroji pro obrábění dřeva.

OBSAH

| | |
|-----------------------------|----|
| Obecné informace | 4 |
| Nastavení | 5 |
| Přeprava | 5 |
| Bezpečnostní pokyny | 5 |
| Používejte jen oprávněně | 7 |
| Zbývající nebezpečí | 8 |
| Doručená zásilka | 9 |
| Technické parametry | 9 |
| Sestavení | 10 |
| Startování | 13 |
| Poznámky k práci | 13 |
| Údržba | 15 |
| Připojení k elektrické síti | 14 |
| Speciální zařízení | 17 |
| Prohlášení o shodě s EC | 22 |
| Seznam náhradních dílů | 20 |
| Záruka | 23 |

NASTAVENÍ

Připravte si pracovní místo, kde bude stroj umístěn. Zajistěte si dostatek místa, abyste mohli bezpečně a správně pracovat. Tento stroj je navržen pro práci v uzavřených místnostech a musí být stabilně postaven na pevné zemi. Stabilitu zajišťují 4 šrouby kterými je stroj připevněn k zemi. (**Obr 18**)

PŘEPRAVA

Stroj může být přepravován pouze s vhodnými přemísťovacími zařízeními (jeřáb, vysokozdvíhací vozík). Připojovací místo pro lano (jeřáb) je na horním pásu tvořící skříň kola. **Nikdy nezvedejte pilu za stůl.** Pokud je stroj často přemísťován z pracovního místa, doporučujeme používat **přídavného podvozku**.

BEZPEČNOSTNÍ POKYNY



V tomto návodu k obsluze jsme označili místa, které se týkají Vaší bezpečnosti tímto symbolem. Prosím projděte si tato místa a dejte je projít všem, kdo budou pracovat se zařízením.

- Zařízení může být používáno jen v dokonalém stavu v souladu s jeho účelem použití a v souladu s pokyny v návodu k použití, a to pouze svépříspěvními osobami, které si plně uvědomují rizika spojená s prací na tomto zařízení. Jakékoliv poruchy, zvláště ty, které se týkají bezpečného provozu zařízení, by měly být hned odstraněny.
- Mohou být používány pouze nástroje, které odpovídají Evropské normě EN 847-1
- Povšimněte si bezpečnostních pokynů a varování připojené k zařízení.
- Zajistěte, aby všechny bezpečnostní pokyny a varování připojené k zařízení byly kompletní a dobře čitelné.

- Při práci buďte opatrní, hrozí nebezpečí poranění prstů a rukou od kotouče pily.
- Ujistěte se, že stroj stojí pevně na zemi.
- Kontrolujte kabely pro připojení do sítě. Nepoužívejte vadné kabely.
- Držte děti dál od stroje, pokud je připojen do sítě elektrické energie.
- Obsluha musí mít minimálně 18 let. Učni musí mít minimálně 16 let a mohou pracovat pouze pod dospělým dozorem.
- Osoby pracující na stroji nesmí být odváděni a rušeni při práci.
- Stůl musí být vybaven prodloužením stolu, pokud na pile pracuje druhá osoba, která odstraňuje rozřezané dřevo. Druhá osoba nesmí stát nikde jinde než na odběrné části stolu.
- Místo na pracovním stole musí být bez pilin a odřezků.
- Noste přiléhavé oblečení. Sundejte náušnice, náramky a další šperky.
- Dávejte pozor na směr otáčení kotouče a zařízení – viz. Připojení k elektrické síti.
- Bezpečnostní mechanismy na stroji nesmí být odstraněny nebo nepoužitelné.
- Čištění, výměny, kalibrace a nastavování se smí provádět jen když je motor vypnutý. **Vypojte zástrčku z elektrické sítě** a počkejte, dokud se rotační součásti nezastaví.
- Vypněte stroj a **vypojte zástrčku z elektrické sítě** při odstraňování jakýchkoliv poruch.
- Stroj musí být během veškeré práce připojen na **lapač nečistot od scheppachu**. Dohlédněte na jeho správné použití.
- Pokud pracujete se strojem, musí být připevněny všechny ochrany a kryty.
- Používejte pouze naostřené, nepoškozené a řezné kotouče bez vrubů.
- Neměly by se používat kotouče vyrobené z vysokootáčkové oceli.
- Štípací klín je důležitá součást ochrany. Materiál je podáván pře štípací klín, který chrání kotouč před zaseknutím a také před zpětným rázem řezaného materiálu.
- Snižte kryt nad řezaný materiál během každé operace. Musí být horizontálně nad listem pily.
- Pro podélné řezání úzkých částí užších než 120 mm použijte posuvník. Posuvník se musí použít, aby se vaše ruce nedostaly do blízkosti kotouče. Pokud odstraňujete zaseknuté odřezky nebo opravujete stroj, vypněte jej a **vypojte zástrčku z elektrické sítě**.
- Předtím, než začnete pracovat se strojem, musí se ke stroji připojit lapač nečistot pomocí nehořlavé a ohebnou sací hadicí. Sání se zapne automaticky po spuštění stroje.
- Pokud opouštíte pracovní místo, vypněte stroj a **vypojte zástrčku z elektrické sítě**.
- Odpojte stroj od elektrické sítě nebo od zdroje i v případě že je se strojem malinko manipulováno. Po manipulaci stroj opět řádně zapojte ke zdroji proudu.
- Připojování a opravy elektrického zařízení může vykonávat jen kvalifikovaný elektrikář.
- Po údržbě nebo opravách musí být nainstalovány všechny ochrany a kryty.

Pouze pokud jste oprávněni

- **Stroj splňuje platné směrnice EC**
- Stolová kotoučová pila **scheppach ts315 GT** je navrhnutá jako polopohybný stroj v souladu se směnicí **pr EN 1870-1**.
- Pro přepravu stroje pevně uchopte stůl v přední a zadní části oběma rukama a zvedněte stroj.
- Pokud není použit **originální podložka scheppach**, stroj musí být pevně umístěn na stabilní konstrukci podobné stolu. Pracovní výška by měla být 850 mm.
- Pracovní prostor stroje je od přední části stroje do oblasti nalevo od kotouče pily.
- Pracovní oblast a přiléhající oblasti musí být bez možných překážek, aby se předešlo nehodám.
- Zpracovávaný materiál musí být bez cizích předmětů, jako jsou hřebíky nebo šrouby.
- Předtím, než začnete pracovat se strojem, musí se ke stroji připojit lapač nečistot pomocí nehořlavé a ohebnou sací hadicí. Sání se zapne automaticky po spuštění stroje.

- Pokud pracujete v uzavřených místnostech, stroj musí být připojen vakuové výfukové jednotce.

Používejte lapač nečistot **scheppach ha 3200 nebo ha 2600**, aby jste odstranili třísky nebo piliny. Podpora podtlakového toku musí být 20 m/s. Podtlak je 1200 Pa.

- **Automatická přepínací jednotka scheppach** je dostupná jako přídatné zařízení.
- **Typ ALV 2** výr. č. 7910 4010 230 V /50 Hz
- **Typ ALV 10** výr. č. 7910 4020 400 V /230 V /50 Hz
- Podtlaková výfuková jednotka je automaticky zapnuta po 2-3 sec. prodlevě co je zapnut stroj. Tím se předchází přetížení pojistek sítě. Po vypnutí stroje podtlaková výfuková jednotka běží ještě 3-4 sec a pak se automaticky vypne. Tím se odstraňuje zbývající prach a nečistoty, jak požadují německé předpisy pro nebezpečné materiály. Toto má za výsledek snížení spotřeby elektřiny a snížení hladiny hluku než kdyby byla výfuková jednotka zapnuta jen při práci se strojem.
- Pro práci v komerčních prostorách musí být použit **lapač nečistot woova 7 od scheppachu**.
Neodnímejte nebo nezavírejte lapač nečistot pokud stroj pracuje.
- **Stolová kotoučová pila scheppach** je konstruována výlučně pro zpracování dřeva a jemu podobným materiálům. Mohou se používat pouze originální doplňky a nástroje od scheppachu. Používejte kotouč pily v souladu s normou EN 847-1 v závislosti na typu řezu a typu dřeva (tvrdé dřevo, překližka, nebo lepené dřevo). Podívejte se prosím na speciální doplňky scheppachu.
- Zařízení může být používáno jen v dokonalém stavu v souladu s jeho účelem použití a v souladu s pokyny v návodu k použití, a to pouze svěřenými osobami, které si plně uvědomují rizika spojená s prací na tomto zařízení. Jakékoliv poruchy, zvláště ty, které se týkají bezpečného provozu zařízení, by měly být hned odstraněny
- Důležité předpisy, týkající se úrazové prevence a dalších obecně uznávané bezpečnostní předpisy musí být přiloženy k zařízení.
- Zařízení **scheppach** může být používáno, udržováno a obsluhováno pouze obsluhou, která byla seznámena a poučena s používáním zařízení a jednotlivými postupy. Jakékoliv změny na zařízení osvobozuje výrobce od odpovědnosti za způsobené škody.
- Zařízení **scheppach** může být užíváno jen s originálními doplňky a pomůckami vyrobené výrobcem.
- Jakýkoliv další způsob použití stroje vyžaduje schválení. Výrobce nezodpovídá za škody způsobené neschváleným použitím. Všechna rizika v tomto případě na sebe přebírá obsluha zařízení.

POUZE POKUD JSTE OPRAVNĚNÍ



Stroje testované dle EC splňují veškeré strojní směrnice EC, tak jako splňují směrnice pro každý stroj.

1. Zařízení bylo postaveno v souladu se standardem nejmodernějších technologií a uznávaných bezpečnostních předpisů. Přesto však jeho užívání může být životu nebezpečné, nebezpečné pro obsluhu nebo třetí strany, může způsobit škody na majetku i na zařízení samém.
2. **Stolová kotoučová pila scheppach** je konstruována výlučně pro zpracování dřeva a jemu podobným materiálům. Kotouč pily používejte v závislosti na typu řezu a typu dřeva (tvrdé dřevo, překližka, nebo lepené dřevo). Podívejte se prosím na speciální doplňky scheppachu.
3. Zařízení může být používáno jen v dokonalém stavu v souladu s jeho účelem použití a v souladu s pokyny v návodu k použití, a to pouze svěřenými osobami, které si plně uvědomují rizika spojená s prací na tomto zařízení. Jakékoliv poruchy, zvláště ty, které se týkají bezpečného provozu zařízení, by měly být hned odstraněny.

4. Pokud pracujete v uzavřených místnostech, stroj musí být připojen vakuové výfukové jednotce. Používejte **lapač nečistot scheppach** ha 3200 nebo ha 2600, aby jste odstranili třísky nebo piliny. Podpora podtlakového toku musí být 20 m/s. Podtlak je 1200 Pa.
5. Podtlaková výfuková jednotka je automaticky zapnuta po 2-3 sec. prodlevě co je zapnut stroj. Tím se předchází přetížení pojistek sítě. Po vypnutí stroje podtlaková výfuková jednotka běží ještě 3-4 sec a pak se automaticky vypne. Tím se odstraňuje zbývající prach a nečistoty, jak požadují německé předpisy pro nebezpečné materiály. Toto má za výsledek snížení spotřeby elektřiny a snížení hladiny hluku než kdyby byla výfuková jednotka zapnuta jen při práci se strojem.
6. Pro práci v komerčních prostorách musí být použit **lapač nečistot woova 7 od scheppachu**. Neodnímejte nebo nezavírejte lapač nečistot pokud stroj pracuje.
7. Jakýkoliv další způsob použití stroje vyžaduje schválení. Výrobce nezodpovídá za škody způsobené neschváleným použitím. Všechna rizika v tomto případě na sebe přebírá obsluha zařízení.
8. Instrukce pro bezpečnost, práci a údržbu dané výrobcem stejně jako technická data s cejchováním a rozměry musí být připojeny k zařízení.
9. Důležité předpisy, týkající se úrazové prevence a dalších obecně uznávané bezpečnostní předpisy musí být přiloženy k zařízení.
10. **Stolová kotoučová pila scheppach** může být používána, udržována a obsluhována pouze obsluhou, která byla seznámena a poučena s používáním zařízení a jednotlivými postupy. Jakékoliv změny na zařízení osvobozuje výrobce od odpovědnosti za způsobené škody.
11. **Stolová kotoučová pila scheppach** může být užívána jen s originálními doplňky a pomůckami vyrobené výrobcem.

ZBÝVAJÍCÍ NEBEZPEČÍ

Zařízení bylo vyrobeno s použitím moderních technologií v souladu s uznávanými bezpečnostními předpisy. Nicméně některá nebezpečí stále přetrvávají.

- Točící se kotouč pily Vám může zranit ruku a prsty pokud je dřevo nesprávně vloženo na pilu.
- Nesprávně vložené dřevo může vést k zranění, pokud není správně zabezpečeno stejně tak může vést ke zranění práce bez bezpečnostní přestávky.
- Hluk může být nebezpečný pro Vaše zdraví. Během práce je překročena povolená hranice hluku. Používejte osobní ochranu jako jsou chrániče uší.
- Poškozený kotouč pily může způsobit zranění. Pravidelně kontrolujte neporušenost kotouče pily.
- Používání nesprávných nebo poškozených síťových kabelů může vést k zranění elektrickým proudem.
- Pokud používáte přídatná zařízení scheppach pozorně si k nim prostudujte návod k obsluze.
- I pokud jsou přijmuta veškerá bezpečnostní opatření, některá nebezpečí, která nejsou patrná na první pohled stále zůstávají.
- Zbývající nebezpečí mohou být minimalizována dodržováním pokynů uvedených v " bezpečnostních opatřeních " a " správném použití zařízení " a v celém návodu.

DORUČENÁ ZÁSILKA

Rozsah dodávky
Stolová kotoučová pila s motorem a vypínačem
Nohy stolu a příčné vzpěry
Kotouč pily Ø 315 MM
Přípojka lapače nečistot
Vrchní kryt
Sací potrubí NW 50 x 2 m
Štípací klín
Podélné hrazení s úhelníkem
Prodloužení stolu
Klíč na kotouč pily
Posuvník
Návod k obsluze

TECHNICKÉ PARAMETRY

| | |
|-------------------------------------|------------------|
| Celková délka stolu s prodloužením | 1265 mm |
| Celková délka stolu bez prodloužení | 850 mm |
| Celková šířka | 690 mm |
| Celková výška | 1095 mm |
| Rozměry stolu | 790 x 590 |
| Výška stolu | 850 mm |
| Maximální průměr kotouče | 315 mm |
| Manimální průměr kotouče | 250 mm |
| Výška řezu při 90° | 82 mm |
| Výška řezu při 45° | 65 mm |
| Výška řezu při 90° uhlový řez | 260 mm |
| Nastavitelná výška kotouče pily | 85 mm |
| Otočný rozsah kotouče pily | 90° – 45° |
| Otáčky | 2760/min. |
| Rychlost řezání | 46 m/sec. |
| Maximální šířka paralelních řezů | 345 mm |
| Úhel upínání | 0° – 60° |
| Hmotnost | 53 kg |

Motor

| | | |
|-------------------------------|------------------|------------------|
| Elektrický motor | 230/240 V | 400/420 V |
| | 50 Hz | 50 Hz |
| Elektor. Mech. Motorové brzdy | | |
| Příkon P1 | 2.2 kW | 3.0 kW |
| Výkon P2 | 1.5 kW | 2.2 kW |
| Otáčky motoru | 2760/min. | |
| Pracovní režim | S6 / 40% | |

Hlukové parametry

Výsledné hodnoty hluku jsou určovány v souladu s normou EN 23746 pro hladiny hluku a v souladu s normou EN 31202. (součinitel korekce je vypočítaný shodně s dodatkem A.2 normy EN 31204) hladina hluku na pracovištích která je uvedena dále, je založena na podmínkách uvedených v ISO 7904 dodatek A.

Hladina hluku v dB

Běh naprázdno LWA = 90 dB(A)

Hladina hluku na pracovišti v dB

Běh naprázdno LpAeq = 77,2 dB(A)

Běh se zátěží LpAeq = 89,3 dB(A)

Nejistota měření K = 4 dB platí pro zmírněné hodnoty emisí

Hodnoty emisí prachu

Hodnoty emisí prachu jsou naměřené v souladu s "principy pro kontrolu emisí prachu (koncentrace) strojů zpracovávajících dřevo" od Technické Komise pro Dřevo (TKD) jsou 2 mg/m³. Tato hodnota splňuje limit udávaný TDK pro prašnost dřeva v Německu. Je splněna za předpokladu, že je zapojeno sání s minimálním průtahem 20m/s.

SESTAVENÍ

Z důvodu technický obtíží při balení není Váš stroj scheppach dodáván sestavený. Před sestavováním otočte pilu pracovním stolem na zem. Podložte jej kartonem, abyste předešli poškození desky.

Nářadí pro sestavení

Ke stroji je přiloženo následující nářadí:

2 klíče na kotouč pily SW 46/19 a SW 17

Z důvodu technický obtíží při balení není Váš stroj scheppach dodáván sestavený.

Před sestavováním otočte pilu pracovním stolem na zem. Podložte jej kartonem, abyste předešli poškození desky.

Instalace přípojky sání lapače nečistot. Obr. 1

1. Připevněte přípojku sání lapače nečistot na ochranný kryt.
4x šestihřanné šrouby M6x10
4x šestihřanné matky M6

Instalace nohou. Obr. 2

1. Dotáhněte ručně všechny šrouby a matky
2. Každá noha je přišroubována na pracovní stůl 4-mi šestihřannými šrouby M6x16, 4-mi vějířovými podložkami a 4-mi šestihřannými matkami M6
Šroub M6x40 je dotahován pomocí dvou matek na levé straně rámu nohou a slouží jako podpora pro posuvnou tyč. Podvozek se upevní na zadní straně rámu nohou s použitím dvou šestihřanných šroubů M8x16 s matkami a podložkami.
Potom připevněte čepičky na nohy stolu.

Instalace podélných příčných vzpěr Obr. 2

1. Každá příčná vzpěra je přišroubována na desku stolu jedním šestihřanným šroubem M6x16 jednou vějířovitou podložkou a šestihřannou matkou M6.
2. Nakonec dotáhněte všechny matky a šrouby.

Instalace vypínače Obr. 3

1. Vypínač připevněte pomocí 2 šestihranných šroubů M8x16 2 podložek A8 a 2 šestihranných matek M8 na desku stolu.

Instalace prodloužení stolu Obr. 4

1. Dotáhněte všechny matky a šrouby
2. Připevněte prodloužení stolu na zadní stranu pracovního stolu pomocí 2 šestihranných šroubů M6x16, 2 podložek Ø6 a dvou šestihranných matek M6.
3. Připevněte nosné rámy pomocí 2 šestihranných šroubů M6x16, 2 šestihranných matek M6 a 2 podložek Ø6 na příčnou podpěru.
4. Nosné rámy připevněte k prodloužení stolu pomocí 2 šestihranných šroubů M6x16, 2 šestihranných matek M6.

Postavte kotoučovou pilu na nohy. Srovnejte ji. Nastavte rozšiřující panel do výšky pracovního stolu a dotáhněte šrouby.

Instalace štípacího klínu Obr. 5

Povolte šestihranný šroub štípacího klínu o 2-3 otáčky, ale **NEODŠROBUJTE** jej. Tato úprava se musí provést při instalaci a musí též provádět po každé výměně.

Nakonec šestihranný šroub opět dotáhněte.

Instalace vrchního krytu Obr. 6

1. připevněte vrchní kryt pomocí 1 šroubu s talířkovitou hlavou M6x40, 1 podložky A6, 4 a jedné křídlové matice M6 na štípací klín.
2. Vložte trubku sání NW 50.

Obr. 7

3. Úchyt sacího potrubí připevněte na hranu pravé zadní části stolu, vložte potrubí do úchytu.
4. Potrubí opatřete přírubou k nižší přípojce.

Instalace podélného hrazení Obr. 8

1. Vložte ložiska do křídlového ventilu.
2. Připevněte křídlové zářázky k desce stolu pomocí 2 válcových šroubů M6x30, 2 vějířovými podložkami A6,4 a dvěma šestihrannými matkami M6

Instalace dorazové lišty Obr. 9

1. Připevněte prostřední list pomocí 2 šroubů s talířovou hlavou M6x50, 2 podložkami Ø6 a 2 šestihrannými matkami M6 k podélnému hrazení.
2. Přitlačte dorazovou lištu k prostřednímu listu a sevřete jej pomocí křídlových matic.

Legenda k obr. 9

1 – horní nosná plocha

2 – dolní nosná plocha

Křídlový ventil táhněte nahoru aby jste upínali, tlačte jej dolů aby jste uvolňovali.

Instalace vodícího přípravku pro přeřezávání Obr. 10

1. Zašroubujte vodící lištu (1) s použitím vymešovacích vložek (2) na levou stranu stolu.
2 šestihranné šrouby M6x16 (3)
2 pružné podložky B6 (4)
2 šestihranné matice M6 (5)
2. Sešroubujte dohromady kluznou kolejnici (6), kluznou desku (7), a kluzné rameno (8)
2 šestihranné šrouby M6x16 (3)
1 šestihranné šrouby M6x10 (10)
3 podložky Ø6 (9)
3 šestihranné matice M6 (5)

3. Otočnou část (11) přišroubujte na kluzné rameno (8)
1 šroub s talířovou hlavou M6x10(12)
1 podložky Ø8 (13)
1 podložky Ø6 (9)
1 křídlová matice (14)
4. Zkontrolujte plynulý běh vodícího přípravku ve všech směrech. Pokud je to potřeba seřídte kluznou desku a kluznou kolejnici

Instalace/výměna kotouče pily Obr. 11

Instalace a výměna kotouče pily se může provádět pouze pokud je vytažena zástrčka ze sítě.

Používejte pouze originální kotouče scheppach. Nezaručujeme kvalitu pro produkty třetí strany.

1. Snižte výšku kotouče pily.
2. Zespoda vložte kotouč pily na přírubu hřídele motoru. Dejte pozor aby dobře seděla celou plochou na přírubě hřídele, když nasazujete upínací přírubu.
3. Když utáhnete šestihranný šroub s použitím klíče SW 17, zvedněte kotouč pily pomocí klíče SW 48.

Nastavení štípacího klínu Obr. 12

Nastavení štípacího klínu se musí provést po každé výměně kotouče pily.

Štípací klín musí být v souladu s kotoučem pily. Vzdálenost mezi klínem a kotoučem pily musí být maximálně 8 mm. Štípací klín je důležitým prvkem ochrany, která vede řezané dřevo a zajišťuje, aby se dřevo „nezakouslo“ do pily. Také zabraňuje odražení dřeva od kotouče pily. Dávejte pozor na šířku řezu (je uvedena na štípacím klínu). Štípací klín nesmí být tenčí než šířka řezného kotouče a ne tlustší než řezaný kus.

PŘÍPRAVA NA PRÁCI

Projděte si prosím bezpečnostní instrukce.

Práce na stroji může být prováděna jen s kompletně nainstalovanými ochranami a bezpečnostními zařízeními.

Po zapojení do elektrické sítě je stroj plně funkční.

Vrchní kryt musí být přiklopen při řezání každého kusu dřeva.

Aby jste mohli řezy naslepo, povolte křídlový šroub.

Naklonění kotouče pily Obr. 13

1. Když povolíte křídlovou matici může být kotouč pily libovolně nastaven od 90° do 45° (viz stupnice)

Zkontrolujte si nastavení 90° a 45° pro každou operaci se strojem! Proved'te testovací řez! Pokud je to nutné proved'te přednastavení šrouby 1 a 2.

Nastavení výšky kotouče pily Obr. 14

1. Když povolíte křídlovou matici, může být kotouč pily libovolně nastaven od 0 do 82 mm. Pro bezpečnou práci se dřevem si vyberte nízký profil kotouče pily.

Podélné řezy Obr. 15

Podélné řezání užívejte pro paralelní řezy. Používejte horní vodící lištu (1) pro řezání kusů nad 120 mm a dolní vodící lištu (2) pro řezání kusů pod 120 mm. Řezané dřevo ved'te přiloženým posuvníkem.

Úhlopříčné řezy (bez obrázku)

Vložte vodící přípravek nebo kluznou desku aby jste mohli provádět příčné řezy a řezy do úhlu. Obě součásti jsou dostupné jako přídatná zařízení k pile. Úhel příčného řezu je od 0° do 90°.

STARTOVÁNÍ

Dávejte pozor na bezpečnostní instrukce.

Stroj by se měl zapínat jenom s kompletně nainstalovanými ochranami a bezpečnostními zařízeními. Po zapojení do elektrické sítě je stroj plně funkční.

Vrchní kryt musí být přiklopen když pracujete.

Pro řezy naslepo, povolte křídlový šroub, aby jste mohli odstranit připevňovací desku.

Kotoučová pila – diagonální nastavení Obr. L

Když povolíte křídlovou matici může být kotouč pily libovolně nastaven od 90° do 45° (viz stupnice) Zkontrolujte si nastavení 90° a 45° pro každou operaci se strojem. **Proved'te testovací řez!** Pokud je to nutné proved'te přednastavení šrouby 1 a 2.

Nastavení výšky kotouče pily Obr. M

Když povolíte křídlovou matici, může být kotouč pily nastaven libovolně od 0 do 82 mm. Pro bezpečnou práci se dřevem si vyberte nízký profil kotouče pily.

Podélné řezy Obr. N

Vložte záračku pro délku řezu pro paralelní řezy.

Používejte horní vodící lištu pro řezání kusů nad 120 mm a dolní vodící lištu pro řezání kusů pod 120 mm. Řezané dřevo ved'te přiloženým posuvníkem.

1 osa kotouče vysoko

2 osa kotouče nízko

Úhlopříčné řezy

Pro diagonální řezy a řezy do úhlu vložte vodící přípravek nebo kluznou desku. . Obě součásti jsou dostupné jako přídatná zařízení k pile. Úhel úhlopříčného řezu je od 0° do 90°.

POZNÁMKY K PRÁCI

Práce na stolové kotoučové pile.

Broušení a řezání (Obr A)

Nástroj: podélný řez stolové kotoučové pily

Pracovní postup:

Než začnete dřevo brousit, uzamknete jej do nosníku. Nejprve opracovávaný kus připevněte na nosné rameno a pak jej utáhněte do protějšího bodu na vodící rameno. Ostřit můžete započít po zatáhnutí za pojistný provázek. Opracovávané kusy které nejsou dokonale ploché by měly být položeny vydutou stranou dolů. Pevná pozice opracovávaného kusu bude zajištěna posunutím předního ramena proti dřevu. Ruce mějte naplocho na dřevu na druhé straně dřeva než hoblujete. Nemějte rozevřené prsty ani palec.

Řezání úzkých kusů (Obr. B)

(šířka opracovávaného kusu je více než 120 mm)

Nástroj: podélný řez stolové kotoučové pily

Pracovní postup:

Nastavte paralelní zarážku na šířku opracovávaného kusu. Dávejte pozor na bezpečné položení rukou na kus. Pokud se při řezání oddělují malé kusy dřeva, posouvejte kus pouze pomocí pravé ruky nebo pomocí posuvníku. Pokud je zde možnost, že se se opracovávaný kus zasekne mezi kotouč pily, štípací klín a zarážku, potom se zarážka musí vrátit na střed kotouče pily nebo se musí použít kratší pomocná zarážka.

Obrázky na stránkách **K4/K5**, vrchní kryt stroje byl jenom navržen, v druhém případě byl úplně odebrán, aby bylo lépe vidět na pracovní postup a držení.

Nezapomeňte že vrchní kryt je potřeba pro všechny pracovní kroky uvedené na obrázcích K4/K5,

Řezání úzkých kusů (Obr. C)

(šířka opracovávaného kusu je méně než 120 mm)

Nástroj: podélný řez stolové kotoučové pily.

Pracovní postup:

Nastavte paralelní zarážku na šířku opracovávaného kusu. Posouvejte kus oběma rukama. Pokud se dostanete do blízkosti řezného kotouče, použijte posuvník a posuňte kus až za štípací klín. Pokud opracováváte velmi tenké kusy, používejte posuvník už od začátku.

Řezání proužků a rohů (Obr. D)

Nástroj: stolová kotoučová pila pro rovné řezy

Pracovní postup:

Nainstalujte paralelní zarážky s plochou vodící stranou nebo použijte menší pomocné zarážky. Posouvejte opracovávaný kus pomocí tlačné desky dokud se konec kusu nedostane za štípací klín. Pokud řežete delší kusy předejděte překlopení kusu přes okraj stolu tím, že nainstalujete rozšíření stolu.

Poznámka: Všechny úchyty, které drží kus se stolem, musí být využity. Šroubové svěrky poskytují pouze sekundární uchycení ke stroji.

Příčné řezy úzkých kusů (Obr. E)

Nástroj: dobře ozubená stolová kotoučová pila

Pracovní postup:

Nastavte řezaný kus tak, aby se odřezané kusy nedostaly do kontaktu s vyčnívající částí kotouče pily. Posouvejte kus jen pomocí příčnou zarážku nebo příčné desky. K očištění stolu od odštěpků dřeva nepoužívejte ruce.

Řezání naslepo, drážka a čep (Obr. F a G)

Pracovní postup:

Nastavte štípací klín aby byl zadním krytem stroje (při řezání naslepo). Paralelní zarážku nastavte na tvoření drážky nebo čepu a zajistěte proti výkyvu. Posouvejte kus pomocí posuvného prkna. Pravá ruka zajišťuje kus, aby nespádl ze stolu. Nedávejte ruku na přední hranu kusu. Po řezání vraťte posuvné prkno s opracovávaným kusem. Při měření opracovávaného kusu se připočítává i posuvné prkno. Posuvné prkno by mělo rozměrově odpovídat opracovávanému kusu. K tomu aby jste vyvinuli dostatečný tlak na opracovávaný kus řezná hloubka musí být asi o 1 mm menší než šířka opracovávaného kusu. Pokud hloubka drážky nebo výška čepu dosahuje zarážkové výšky (C), potom se může odnímatelná deska (B) zabezpečená šrouby (A) použít k zvýšení zarážek.

Řezání naslepo, odebírání (Obr.H)

Nástroj: stolová kotoučová pila pro rovné řezy

Pracovní postup:

Pokud odebíráte na zarážce vyberte směr řezu taky aby oříznutý pruh zůstal na straně pily a ne na zarážce.

K tomu aby jste mohli vykonávat řezy naslepo a odebírání, odejměte vrchní kryt stroje nebo odklopte bezpečnostní kryt a snižte štípací klín. Opatrně posouvejte kus (pokud je to potřebné zajistěte zadní zarážku proti výkyvům)

Řezání klínů (Obr.K)

Nástroj: stolová kotoučová pila pro rovné řezy

Pracovní postup:

Zúžete štěrbinu mezi klínem a kotoučem tak, jak je jen možné. Posouvejte opracovávaný kus pomocí lišty na řezání klínů až za štípací klín. Potom jej odeberte. Jako posuvnou lištu používejte pouze takovou, která vám umožní bezpečný posun po celém stole.

Vkládání a řezání krátkých kusů(Obr.L)

Pracovní postup:

Odeberte štípací klín a vrchní kryt nebo odklopte bezpečnostní kryt. Povolte uchycení štípacího klínu. Nastavte příčnou zarážku podle potřeby a uchyťte opracovávaný kus do dvou svěrek. Kus umístěte proti příčné zarážce a stejnoměrně upněte. Posouvejte kus až k druhé zarážce nebo dokud se nerozštěpí. Odeberte si kus ze stolu.

Vkládání a řezání větších kusů(Obr.M)

Pracovní postup:

Odeberte štípací klín a vrchní kryt nebo odklopte bezpečnostní kryt. Připevněte kus na paralelní zarážky. Nastavte zadní blok místu výstupnímu bloku a zkontrolujte přesnost. Položte opracovávaný kus proti zadnímu bloku a posouvejte k výstupnímu bloku, pak stáhněte ruce do bezpečné pozice.

Po umístění opracovávaného kusu: ihned nainstalujte vrchní kryt a štípací klín.

UDRŽBA

Pozorně si přečtěte bezpečnostní pokyny na straně GB8XXX.



Před tím než začnete čistit nebo opravovat stroj, vypněte motor a vyjměte zásuvku ze sítě.

Po opravách nebo údržbě musí být opět nainstalovány všechny ochrany a bezpečnostní prvky.

1. Sestavená pila z velké části nepotřebuje opravy ani údržbu a to včetně elektrického motoru. Vyjímkou v tomto jsou kotouče pily, které se opotřebovávají, stejně jako posuvník. Pokud je to potřeba tak posuvník vyměňte.
2. Deska stolu by měla být udržována bez rzi.
3. Ochranný kryt kotouče pily by se měl udržovat bez pilin a odštěpků. Když vyjmete zásuvku ze sítě, otevřete ochranný kryt a odstraňte všechny nečistoty.



PŘIPOJENÍ K ELEKTRICKÉ SÍTI

Instalovaný elektrický motor je dodáván plně funkční a připravený k činnosti. Připojení k elektrické síti u zákazníka a jakékoliv prodlužovací kabely musí splňovat místní předpisy.

Brzdná jednotka motoru

Stolová pila **scheppach ts 315 GT** má zabudovanou automatickou brzdu, která je uvedena do provozu jakmile se vypne motor.

Důležitá poznámka.

Elektrický motor je navržen pro pracovní mód **S 6 / 40 %**

To znamená že nemotor automaticky vypne pokud hrozí přetížení. Motor může být opět zapnut po době nutné pro ochlazení, která může být různá.



Poškozené kabely elektrického vedení

U přípojovacích kabelů se často poškozuje izolace.

Toto může být způsobeno:

- Místa se zvýšeným tlakem, zvláště pokud je kabel veden přes okna nebo spárou ve dveřích
- Kroucením, které je způsobeno nesprávným zacházením nebo svazováním kabelů.
- Zářezy způsobené přejetím.
- Poškození izolace způsobené vytažováním kabelu ze zásuvek ve zdi.
- Trhliny v izolaci způsobené stárnutím.

Takto poškozené kabely se nesmí používat, protože tyto poškození je činí velmi nebezpečnými.

Přípojovací kabely pravidelně kontrolujte. Když je kontrolujete, ujistěte se, že nejsou zapojeny v elektrické síti.

Elektrické kabely musí splňovat platné normy ve Vaší zemi.

Jedno-fázový motor

1. Síťové napětí musí být shodné s napětím, které je uvedeno na výkonnostním štítku motoru.
2. Prodlužovací kabely o délce do 25 metrů musí mít průřez 1,5 mm². Kabely o délce větší než 25 metrů musí mít průřez nejméně 2,5 mm².
3. Síťové připojení musí být chráněno pomalou pojistkou 16A.

Tří-fázový motor

1. Síťové napětí musí být shodné s napětím, které je uvedeno na výkonnostním štítku motoru.
2. Přípojovací a prodlužovací kabely musí mít 5 vodičů: 3 fázové vodiče 1 neutrální vodič a 1 zemnicí
3. Prodlužovací kabely musí mít průřez minimálně 1,5 mm²
4. Síťové připojení musí být chráněno pomalou pojistkou 16A.
5. U třífázových motorů musíte zkontrolovat směr otáčení po změně umístění zařízení nebo po opětovném zapojení do sítě. Pokud je to nutné musí se změnit polarita (otočení zásuvky)



Pouze kvalifikovaný elektrikář může provádět opravy a připojování elektrického vybavení.

V případě dotazů prosím uveďte následující data:

1. Výrobce motoru
2. Typ daného motoru
3. Data uvedené na štítku stroje
4. Data uvedená na přepínači stroje

Pokud má být motor vrácen výrobci, je nutné ho zaslat spolu s kompletní řídicí jednotkou a přepínačem.

Speciální příslušenství:

Vodící přípravek

Výrobní číslo 5100 2100

Posuvný stolek

Výrobní číslo 7951 0000

Zařízení na řezání desek

Výrobní číslo 7961 0000

Nosná madla

Výrobní číslo 7963 1000

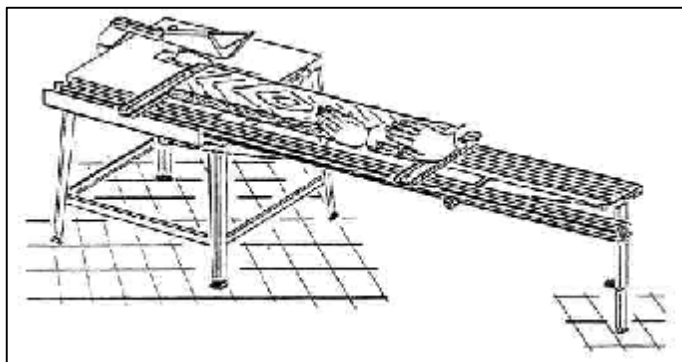
Automatický startér

Výrobní číslo 7910 4010 typ ALV 2

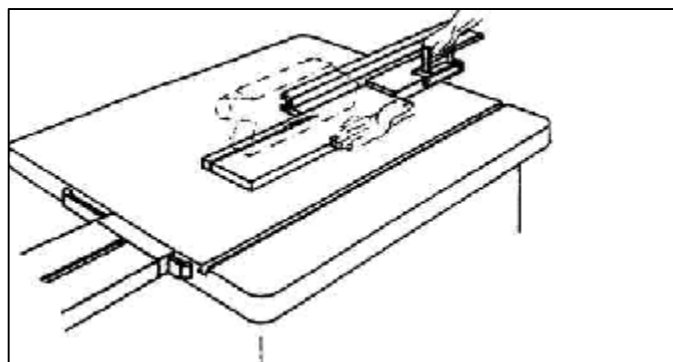
Výrobní číslo 7910 4020 typ ALV 10

| Závada | Možná příčina | Řešení |
|--|---|--|
| Kotouč pily se uvolní po vypnutí motoru | a) nedostatečně utažení šroubu držící kotouč | a) dotáhněte šroub, M20 levotočivý závit |
| Motor nestartuje | a) nedostatečně utažení šroubu b) problém v prodlužovacích kabelech c) připojení k motoru nebo přepínači d) defektní motor nebo přepínač | a) Zkontrolujte hlavní kabely. b) viz kapitola připojení k elektrické síťce straně 14 c) nechte kontrolovat motor elektrikářem d) viz kapitola připojení k elektrické síťce straně 14 |
| Motor běží vpřed nebo vzad | Rozbitý kondenzátor | Nechte jej vyměnit elektrikářem |
| Motor nemá výkon, automaticky se vypíná | Přetížení z důsledku tupého kotouče, spuštěná ochrana před přehřátím | Nainstalujte nový kotouč; motor se může opět po době nutné k vychladnutí. |
| Spálená místa na řezné ploše dřeva | a) nedostatečně utažení šroubu držící kotouč b) špatný kotouč pily | a) Nainstalujte ostrý kotouč b) Vložte kotouč pily s 20 nebo 28 zuby |
| c) při podélném řezu d) při podélném řezu | c) podélné řezy nejsou souběžné d) nosná deska není souběžná | c) vyměňte podélnou zarážku dejte nosnou desku do stejné roviny s kotoučem pily |

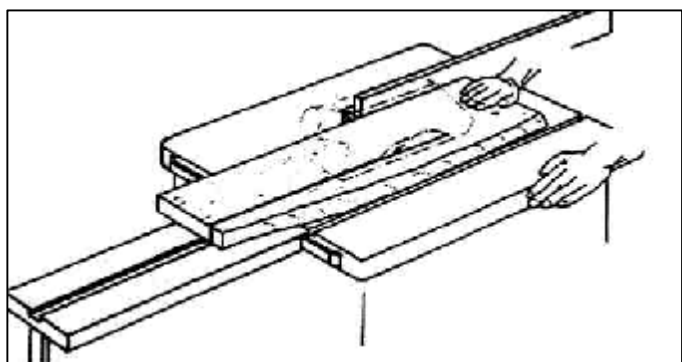
Obr A



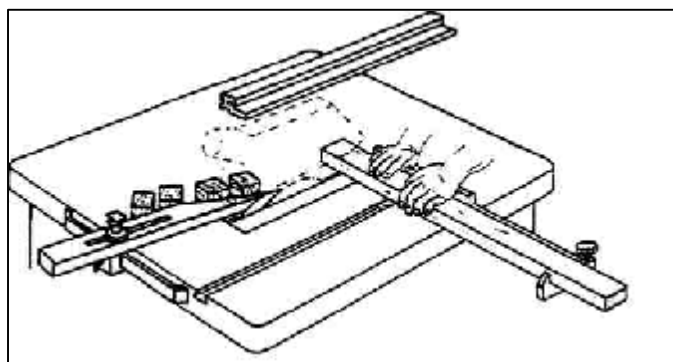
Obr D



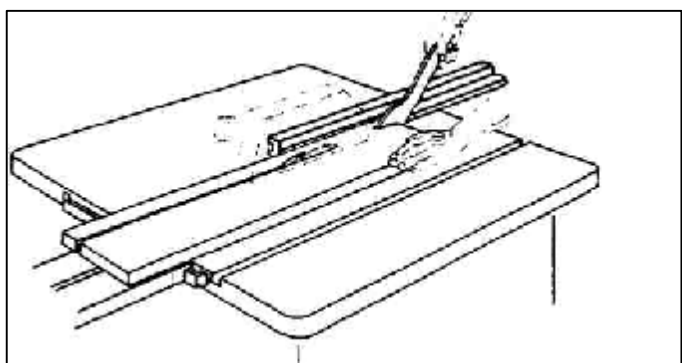
Obr B



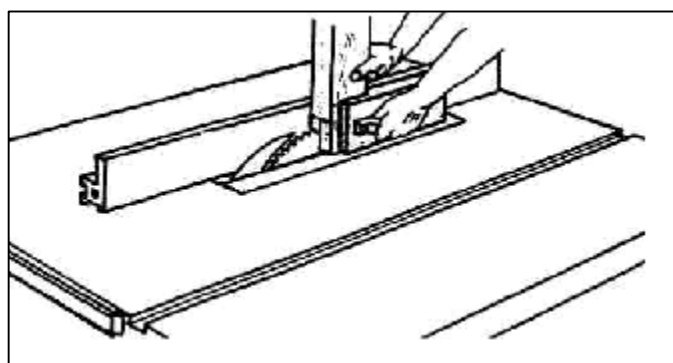
Obr E



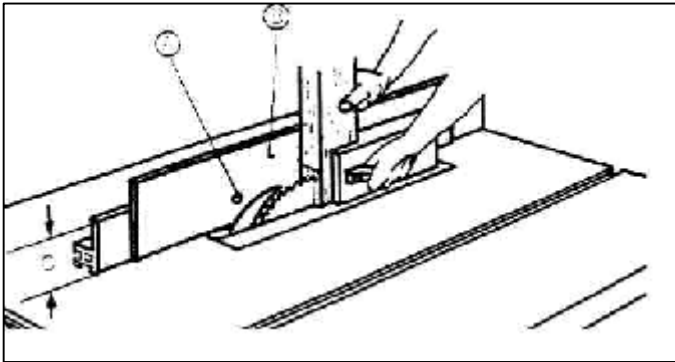
Obr C



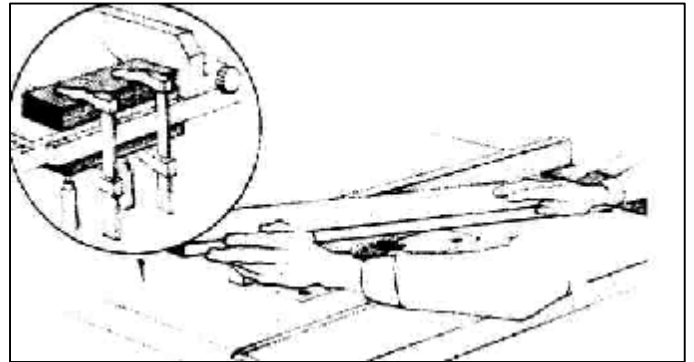
Obr F



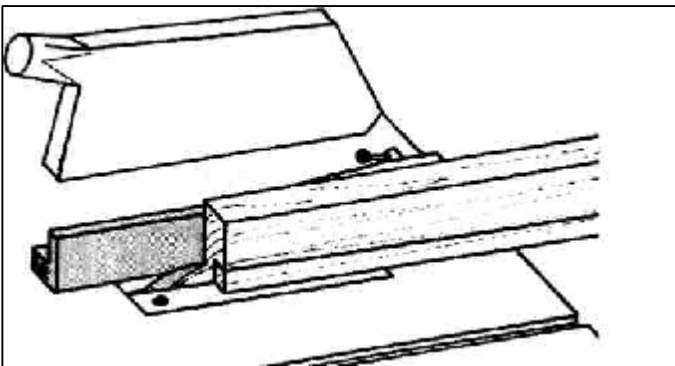
Obr G



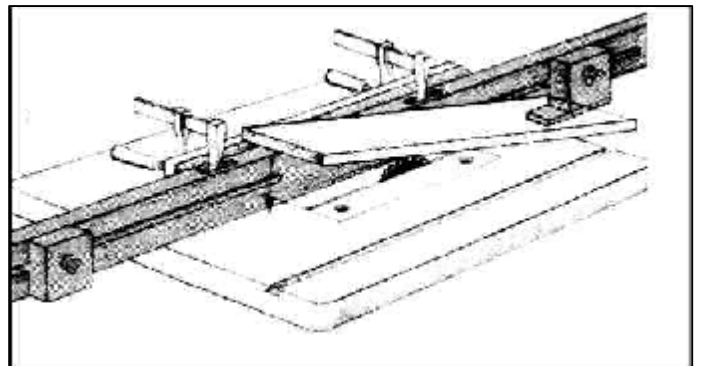
Obr L



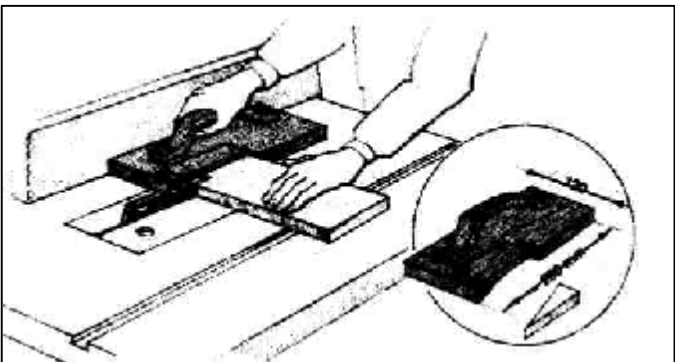
Obr H

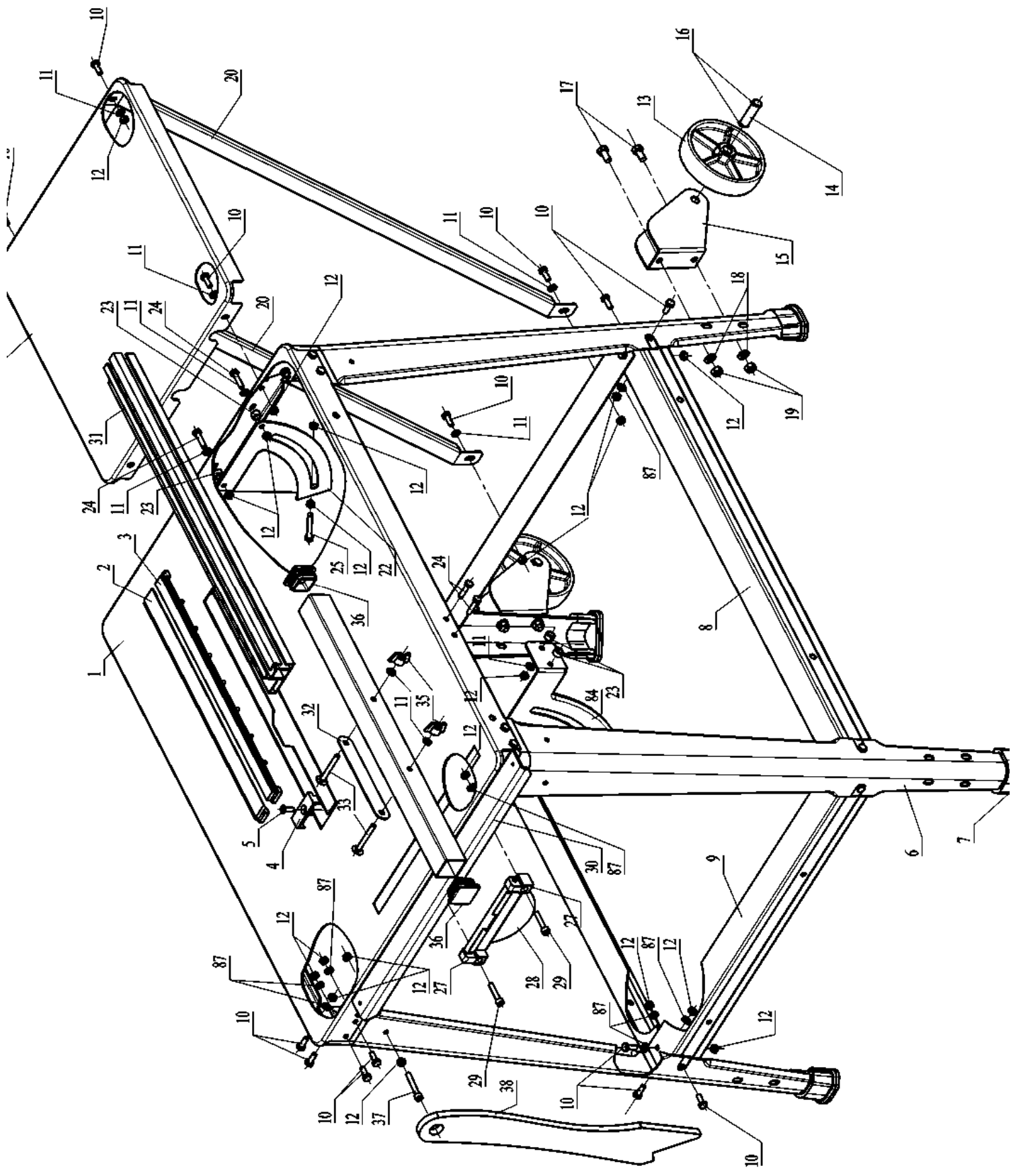


Obr M

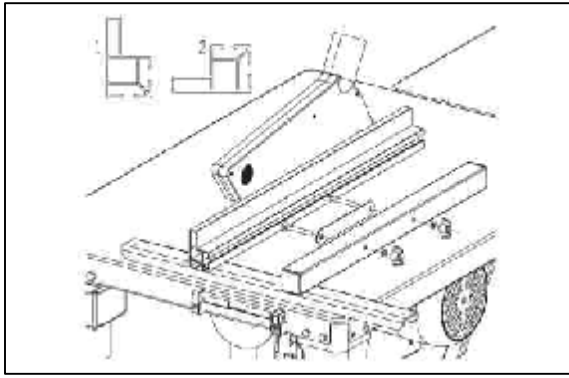


Obr K

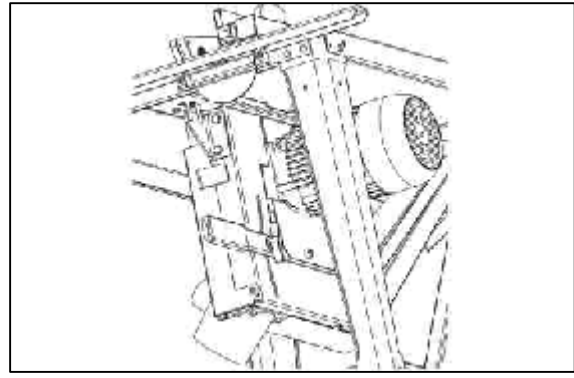




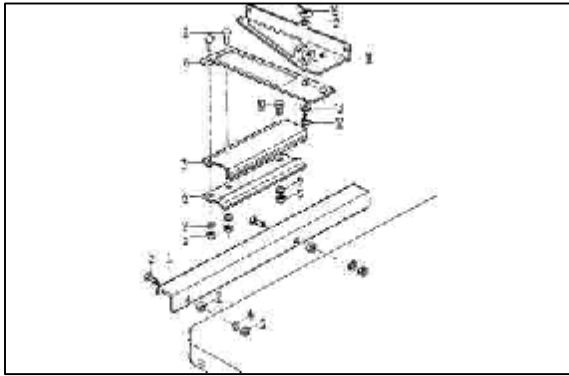
Obr 9



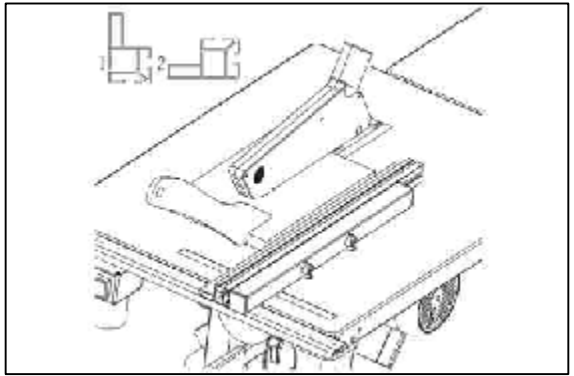
Obr 14



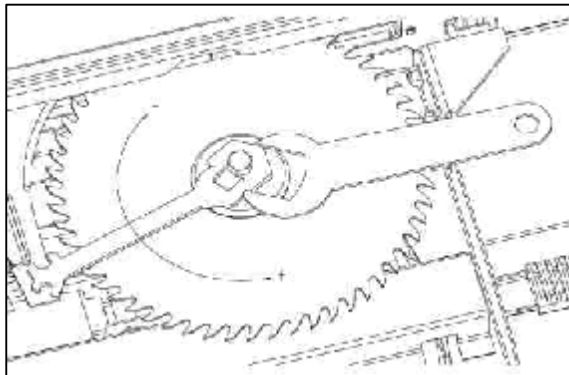
Obr 10



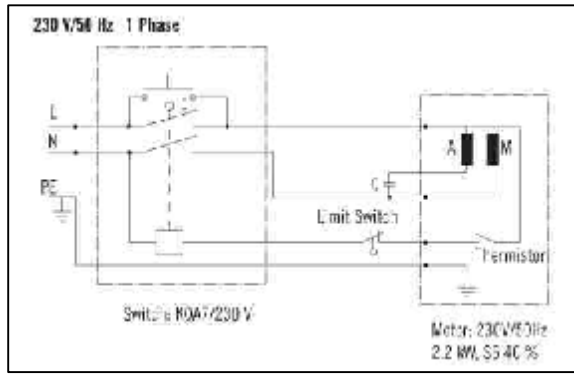
Obr 15



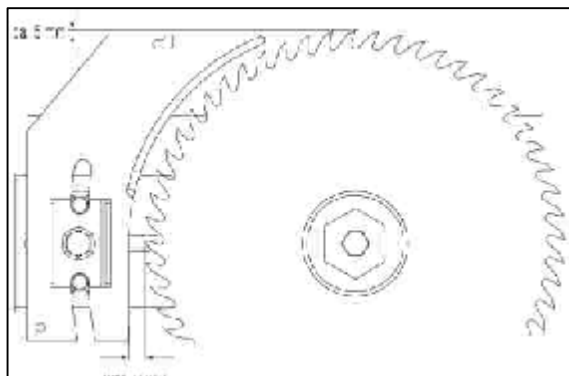
Obr 11



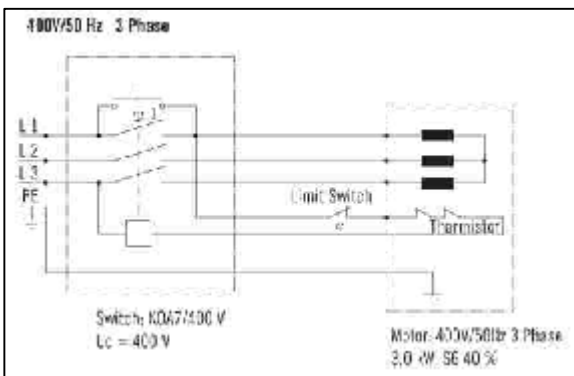
Obr 16



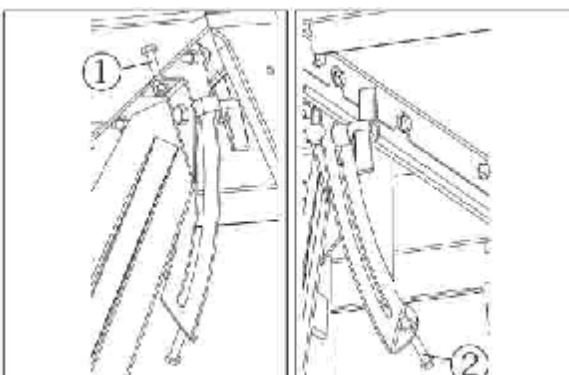
Obr 12



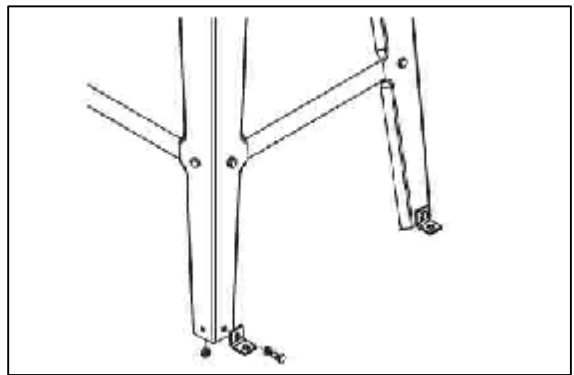
Obr 17



Obr 13



Obr 18



Prohlášení o shodě s EC

My Firma **Josef Scheppach GmbH & Co., Maschinenfabrik, Günzburger Straße 69, D-89335 Ichenhausen**, tímto způsobem prohlašujeme, že níže jmenované zařízení svojí konstrukcí a provedením ve verzi, jež jsme dodali na trh, splňuje platná bezpečnostní a zdravotní požadavky směrnic EC. Toto prohlášení pozbývá platnosti, pokud jsou na zařízení provedeny změny bez našeho souhlasu.

Popis zařízení: **Stolová kotoučová pila**

Typ zařízení: **ts 315 GT**

Platné směrnice EC :
Strojní směrnice EC 98/37/EG
EC směrnice o nízkém napětí 72/23/EWG naposledy
upravena směrnicí 93/68/EWG;
EC směrnice EMW 89/336/EWG naposledy upravena
směrnicí 93/68/EWG;

Použité normy Evropských standartů: **EN 292-1, EN 292-2, EN 294, EN 349, EN 418,
EN 847-1, EN 954-1, EN 1088, EN 1870-1,
EN 60204-1, EN 55014, EN 60555-2, EN 60555-3**

Použité národní technické normy a specifikace, zejména:
: ISO 7960

Úředně uznáno orgánem ve smyslu Annex VII.

**Prüf- und Zertifizierungsstelle
Fachausschuss Holz
Vollmoellerstraße 11
70563 Stuttgart-Vaihingen**

Zadáno pro : **(EG-Baumusterbescheinigung) GS-Prüfung,
Staubprüfung**

Datum : Ichenhausen, 01. 10. 2002/1997

Podpis:

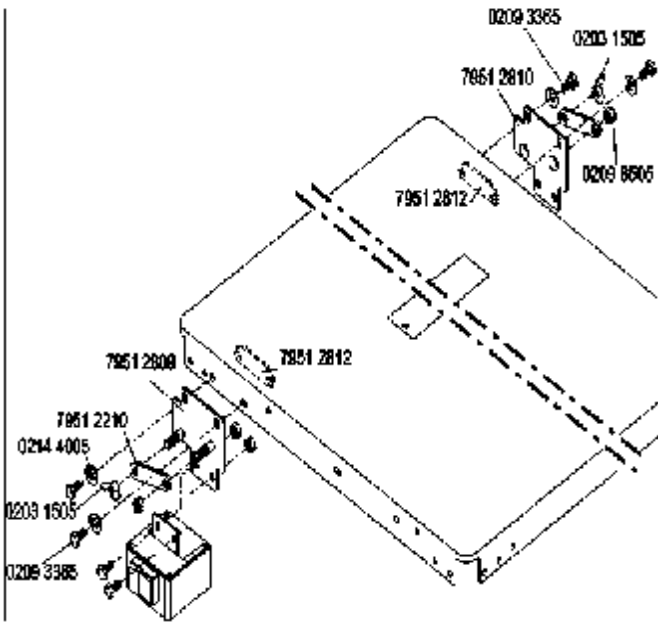


Wolfgang Windrich (Technický ředitel)

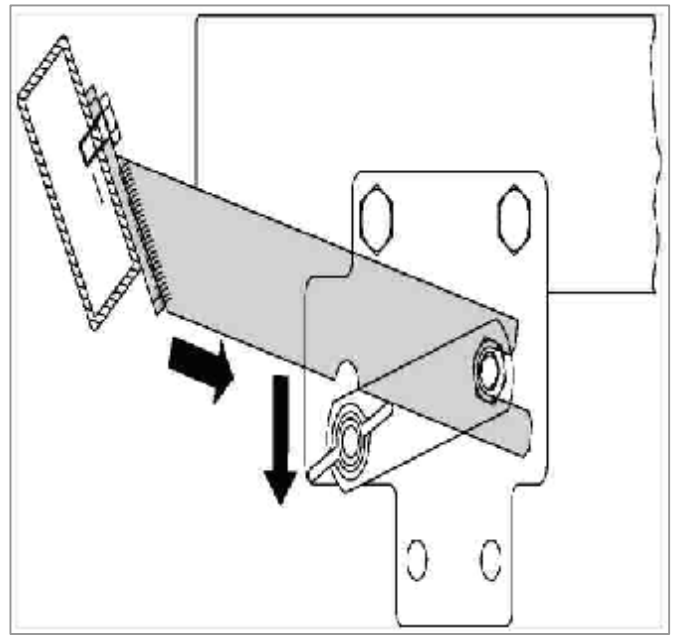
Posuvný stolek

hf 3000/tfe 30/ts 315 GT/tku

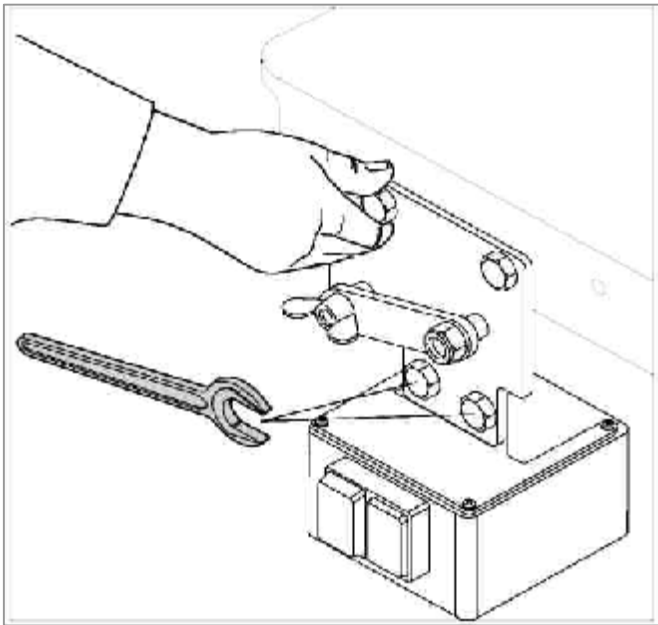
7951 0000 / 7954 0000



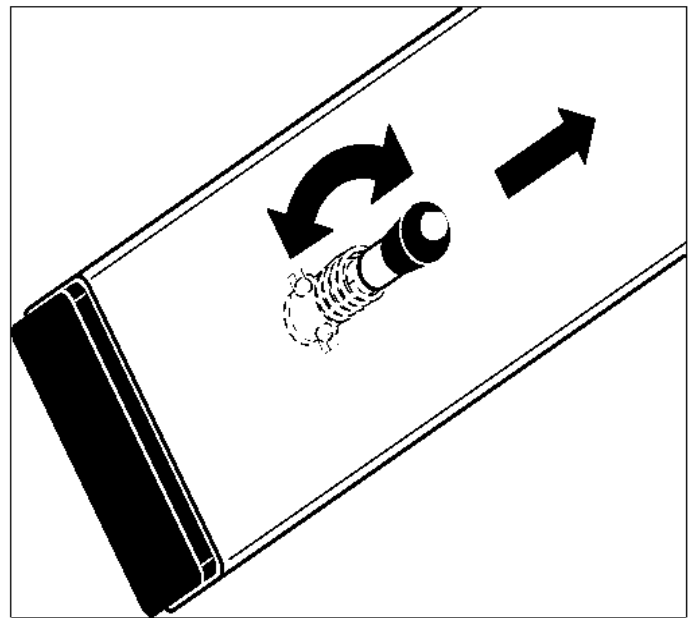
Obr A1



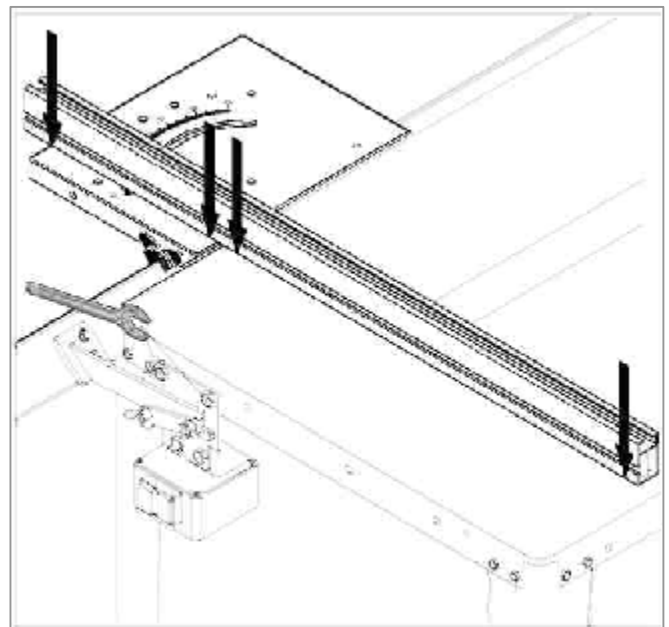
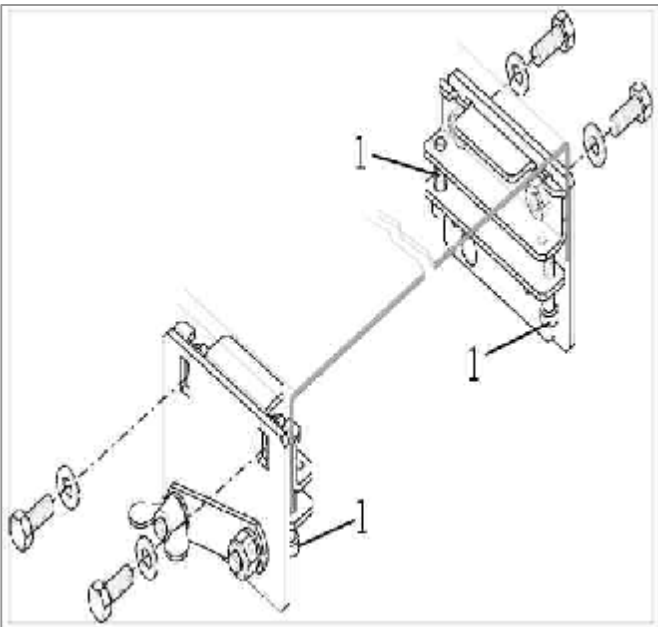
Obr C



Obr A2



Obr D



Výrobce :

Scheppach Maschinenfabrik GmbH & Co. KG
 Günzburger Straße 69
 D-89335 Ichenhausen / FRG

Přejeme Vám mnoho potěšení a úspěchů s Vaším novým zařízením od **scheppachu**.

Doporučujeme :

Pročtete si celý text než začnete se sestavováním a používáním.

| |
|-------------------------|
| OBEČNÉ INFORMACE |
|-------------------------|

- Vyhrazené práva na změnu designu a provedení.
- Po rozbalení, zkontrolujte všechny části, zda-li nebyly poškozeny při přepravě. Pokud ano ihned informujte dodavatele o každé chybě.
- Na pozdější připomínky a stížnosti nebude brán ohled
- Ujistěte s, že je dodávka kompletní.
- Než začnete se zařízením pracovat, pozorně si přečtete tento návod a seznamte se zařízením.
- Používejte výhradně doplňky, oblečení a náhradní díly značky scheppach. Náhradní díly naleznete u Vašeho dealera scheppachu.
- Pokud si je budete objednávat nezapomeňte uvést číslo výrobku, typ a rok výroby.

| |
|-------------------------------|
| POZNÁMKY K BEZPEČNOSTI |
|-------------------------------|

- Pročtete si bezpečnostní informace k zařízení, k němuž budete připojovat posuvný stolek.
- Používejte tyto pomůcky bezpečně a přesně.
- Bezpečnostní prvky nesmí být odstraněny.

| | 79510000 | 79540000 |
|--|---|---|
| Dodaná zásilka | | |
| | Posuvný stolek Vodící trubice Podpora čelního upevnění Podpora zadního upevnění Hradící trubice Hradící kolejnice Taška s příslušenstvím Návod k obsluze | Posuvný stolek Vodící trubice Podpora čelního upevnění Podpora zadního upevnění Hradící trubice Hradící kolejnice Upínací zařízení Taška s příslušenstvím Nosný pruh Návod k obsluze |
| Technická data | | |
| Maximální šířka (mm) mezi stolkem a zarážkou při pravouhlé pozici (90°) | 550 | 500 |
| Oblast otáčení , rozsah | 2 x 45 ° | 2 x 45° |
| Uchytávací body | 15° každý | 15° každý |
| Maximální úchytný rozsah upínacího zařízení (mm) | - | 105 |

Z důvodu technických obtíží při balení není Váš stroj scheppach dodáván sestavený.

tku/ts 315 GT, Obr. A1

- Přidělejte připevňovací desky na přední a zadní stranu stolu.
2 šestihranné šrouby M8 x 20
2 podložky 8 mm průměr
- Šrouby by měly být dotaženy ručně.

hf 3000/tfe 30, Obr. A2

- Přidělejte připevňovací desky na přední a zadní stranu stolu.
2 šestihranné šrouby M8 x 20
2 podložky 8 mm průměr
- Šrouby by měly být dotaženy ručně.
- Zašroubujte seřizovací šroub (1). Vnitřní seřizovací šroub spočívá na tyčce podpurného závitu na vrcholcích stolu bez válcované spodní hrany.

Vodící trubice Obr. B

- Vložte vodící trubici s dotahovacími rameny, zatlačte a dotáhněte přídržnou desku.
1 samodotahovací šroub M8
1 podložka 8 mm průměr
- Mezi dotahovacími rameny a přídržnou deskou musí zůstat vůle 0.5 mm
- Dotahovací ramena připevněte pomocí křídlové matice M8 a podložky 8 mm v průměru na vršek přídržné desky.

Nastavení , Obr. C

- Nechte aby se zachytila zarážka na vodící trubici. Vytáhněte ji a otočte.
- Zatlačte prázdný posuvný stolek na vodící trubici a nechte znovu zarážku zachytit.

Nastavení , Obr. D

- Vyrovnajte posuvný stolek. Jako měřidlo použijte hradící kolejnici. Posuvný stolek se musí hýbat souběžně k pile nebo frézovacím stolem ve stejné výši.
- Ještě jednou jej zkontrolujte a dotáhněte šestihranné šrouby přídržné desky.

Nastavení hf 3000/tfe 30

- Nastavte posuvný stolek do stejné výšky pomocí seřizovacích šroubů (Obr. A2) na přední a zadní straně stolku.
- Ještě jednou jej zkontrolujte a dotáhněte šestihranné šrouby přídržné desky.

Sestavení vypínače na tk, tkh, tku, Obr. A1

- Přišroubujte vypínač na desku vypínače. Zašroubujte jednotku na přední přídržnou desku
2 šrouby s válcovou hlavou M5 x 15
2 velké podložky A 5,3
2 šestihranné matky M5

Konečné sestavení tk, tkh, tku, ts315 GT, Obr. E

(1) Hradící trubice

(2) Seřizovací šroub

(3) Hradící kolejnice

- Vložte hradící trubici (1) do otočného uložení na posuvném stolku.
- Shora vložte nosný šroub M8 x 65 a podložkou a ručně dotáhněte. Vložte seřizovací šroub.(2)

- Připevněte hradící kolejnici (3)
 - 2 nosné šrouby M6 x 50
 - 2 kovové rozpěrky
 - 2 podložky 6v průměru.
 - 2 křídlové matice M6
- Vložte sklopnou zarážku na hradící kolejnici.

Konečné sestavní hf 3000/tfe 30, Obr. F1/F2

- (1) hradící trubice
 - (2) seřizovací šroub
 - (3) hradící kolejnice
 - (4) deska
 - (5) přídržný pruh
 - (6) ložiskový pruh
- Vložte hradící trubici do otočného uložení na posuvném stolku
 - Shora vložte nosný šroub M8 x 65 a podložkou a ručně dotáhněte.
 - Vložte seřizovací šroub.(2)
 - Připevněte hradící kolejnici(3).
 - 2 nosné šrouby M6 x 50
 - 2 kovové rozpěrky
 - 2 podložky 6v průměru.
 - 2 křídlové matice M6
 - Vložte sklopnou zarážku na hradící kolejnici.
 - Připevněte desku (4) a přídržný pruh (5).
 - 2 nosné šrouby M8 x 25
 - 2 vroubkované podložky 8.2 v průměru
 - 2 šestihranné matky M8
 - Zatlačte ložiskový pruh (6) mezi desku (4) a přídržný pruh (5) a dotáhněte šestihranné matky.

Upínací zařízení, Obr. G

- Vložte upínací šroub do posuvného stolku a dotáhněte.
 - 1 vroubkovaná podložka 8.2 v průměru.
 - 1 šestihranná matice M8
- Vyberte si vhodnou díru podle směru otočného uložení hradící kolejnice.
- Ručně připevněte opracováváný kus do upínacího zařízení pomocí svorek.

POZNÁMKY K PRÁCI

Nastavení úhlu zarážky pro opracováváný kus, Obr. L

Poté co uděláte testovací řez, zkontrolujte úhel. Povolte závěrnou matici abyste mohli provést nezbytné nastavení. Seřizovací matka (1) může být nastavena ručně po jemném zatlačení hradící trubice. Pak opět dotáhněte závěrnou matici a proveďte testovací řez. Pokud to bude nutné tuto proceduru zopakujte.

Obr. M

Bezpečné vedení opracováváného kusu je podstatou beznehodové a přesné práce. Upínací zařízení používejte správně.

- Vložte zpracováváný kus.
- Nastavte upínací zařízení pomocí šroubu s pákou v pozici (1).
- Nastavte upínací zařízení pomocí šroubu s pákou v pozici (2) a ručně dotáhněte šroub.
- Abyste uchytili opracováváný kus, dejte páku do pozice (3).

ÚDRŽBA

Váš posuvný stolek **scheppach** prakticky nepotřebuje údržbu.

- Občas naolejujte svorky na upínacím zařízení.
- Vyměňte čistící kartáč, pokud je to nezbytné.
- Nedovolte, aby se do vodících kuličkových ložisek posuvného stolku dostal prach a piliny z pily. Zajistíte si tím plynulý pohyb.

Následující detaily jsou potřeba k správnému a rychlému objednání náhradních dílů

- Číslo stroje
- Typ daného stroje
- Pokud objednáváte náhradní díly pro elektrické zařízení uveďte data ze štítku motoru a vypínače.
- Počet požadovaných náhradních dílů
- Přesnou adresu a typ dodávky.

