



NTC STAVEBNÍ TECHNIKA spol. s r. o.

VÝROBNÍ PROGRAM



2009

2010



Společnost **NTC STAVEBNÍ TECHNIKA spol. s r. o.** vznikla v roce 1991 a její hlavní aktivitou je vývoj, výroba a prodej profesionální stavební techniky. Výrobky NTC jsou dodávány jak na domácí trh v České republice tak na trhy v zahraničí. Vysokou kvalitu výrobků a služeb zajišťuje systém řízení jakosti ISO 9001:2001.

Mimo výroby stavební techniky se společnost NTC trvale věnuje i dalším oblastem činnosti. Jsou to především:

- **půjčování stavebních strojů a zařízení**
- **servis a opravy stavebních strojů**
- **prodej náhradních dílů**
- **prodej nových i použitých stavebních strojů jiných značek**



Jednosměrné vibrační desky VD Elegant	strana 4
Jednosměrné vibrační desky VD Klasik	strana 5
Jednosměrné vibrační desky VD Praktik	strana 6
Reverzní vibrační desky VDR	strana 7
Vedené vibrační válce VVV	strana 8
Tandemové vibrační válce VT	strana 10
Vibrační pěchy NT	strana 12
Řezače spár RZ	strana 13
Stolové pily SP	strana 14
Hladičky betonu PT	strana 15
Ponorné elektrické vibrátory	strana 16
Vibrační lišty VLX, VLZ	strana 17
Elektrocentrály TR, TRT, TRH	strana 18



JEDNOSMĚRNÉ VIBRAČNÍ DESKY VD ELEGANT

Použití:

Univerzální hutnicí stroje vhodné pro hutnění zemin, živiniých vrstev i zámkové dlažby. Díky naladění vibrátoru na vyšší frekvenci obzvláště vhodné pro hutnění živiniých vrstev.



- moderní design
- integrovaná nádrž na vodu
- velké plnicí hrdlo vodní nádrže
- sklopná rukojeť
- odtlumení rukojeti proti vibracím
- vysokofrekvenční vibrátor zaručuje klidný chod desky
- zaoblené hrany hutnicí desky nenechávají stopy při hutnění živice

Standardní příslušenství:

Skrápění pro hutnění živice

Volitelné příslušenství:

Plastová podložka pro hutnění zámkové dlažby
Podvozek pro snadnější manipulaci na staveništi
Počítadlo motohodin
Páka plynu na rukojeti

		VD 15	VD 18	VD 20
Hmotnost	kg	85	95	105
Rozměry hut. desky (ŠxD)	mm	400 x 580	500 x 580	500 x 580
Výška max.	mm	910	910	910
Frekvence	Hz	100	100	100
Odstředivá síla	kN	15	18	20
Max. rychlost	m/min	25	25	25
Motor		HONDA	HONDA	HONDA
Typ		GX 160	GX 160	GX 160
Palivo		benzín	benzín	benzín
Max. výkon/otáčky mot.	kW/min ⁻¹	4,0/3600	4,0/3600	4,0/3600

JEDNOSMĚRNÉ VIBRAČNÍ DESKY VD KLASIK



Použití:

Univerzální hutnící stroje vhodné pro hutnění zemin, živičných vrstev i zámkové dlažby. Stroje této typové řady doporučujeme pro nasazení do půjčoven.

- robustní konstrukce
- ochranný rám
- sklopná rukojeť
- odtlumení rukojeti proti vibracím
- v této kategorii největší hloubkový účinek zhutnění
- páčka plynu na rukojeti

Volitelné příslušenství:

- Skrápění pro hutnění živíc
- Plastová podložka pro hutnění zámkové dlažby
- Podvozek pro snadnější manipulaci na staveništi
- Počítadlo motohodin

		VD 350/16	VD 450/18	VD 450/20	VD 450/22
Hmotnost	kg	105	100	120	150
Rozměry hut. desky (ŠxD)	mm	350 x 550	450 x 550	450 x 550	450 x 550
Frekvence	Hz	81	81	81	81
Odstředivá síla	kN	16	18	20	22
Max. rychlost	m/min	25	25	25	25
Motor		HONDA	HONDA	HONDA	HONDA
Typ		GX 120	GX 160	GX 160	GX 160
Palivo		benzín	benzín	benzín	benzín
Max. výkon/otáčky mot.	kW/min ⁻¹	2,9/3600	4,0/3600	4,0/3600	4,0/3600



JEDNOSMĚRNÉ VIBRAČNÍ DESKY VD PRAKTIK



Použití:

Univerzální hutnicí stroje vhodné pro hutnění zemin, živiničných vrstev i zámkové dlažby. Vyznačují se jednoduchou a nenáročnou konstrukcí.



- jednoduchá a odolná konstrukce
- odtlumení rukojeti proti vibracím

Volitelné příslušenství:

Skrápění pro hutnění živin
 Plastová podložka pro hutnění zámkové dlažby
 Podvozek pro snadnější manipulaci na staveništi
 Počítadlo motohodin

		VD 301/11	VD 351/14	VD 401/16	VD 451/18	VD 501/20
Hmotnost	kg	60	85	95	100	110
Rozměry hut. desky (ŠxD)	mm	300 x 520	350 x 550	400 x 550	450 x 550	500 x 550
Frekvence	Hz	92	81	81	81	81
Odstředivá síla	kN	11	14	16	18	20
Max. rychlost	m/min	25	25	25	25	25
Motor		HONDA	HONDA	HONDA	HONDA	HONDA
Typ		GX 100	GX 120	GX 160	GX 160	GX 160
Palivo		benzín	benzín	benzín	benzín	benzín
Max. výkon/otáčky mot.	kW/min ⁻¹	2,2/3600	2,9/3600	4,0/3600	4,0/3600	4,0/3600



Použití:

Výkonné hutnicí stroje vhodné především pro hutnění zemin. Alternativně lze použít i pro hutnění živичných vrstev nebo zámkové dlažby (především reverzní desky do 250 kg).



- moderní design
- vysoký hutnicí účinek
- ochranný rám
- robustní konstrukce
- odtlumení rukojeti proti vibracím
- páčka plynu zabudovaná do ramena ovládání
- plynulé nastavení směru a rychlosti pojezdu
- hydraulické ovládání pojezdu
- systém automatického odvzdušňování a nastavování hydraulického okruhu

Volitelné příslušenství:

- Skrápění pro hutnění živич (VDR 22/26)
- Plastová podložka pro hutnění zámkové dlažby (VDR 22/26)
- Podvozek pro snadnější manipulaci na staveništi (VDR 22/26)
- Počítadlo motohodin
- Možnost elektrického startování (VDR 63/63H)

		VDR 22	VDR 26	VDR 26H	VDR 63	VDR 63H
Hmotnost	kg	120	160	170	430	440
Rozměry hut. desky (ŠxD)	mm	400 x 630	450 x 700	450 x 700	750 x 900	750 x 900
Frekvence	Hz	100	95	95	70	70
Odstředivá síla	kN	22	26	26	63	63
Max. rychlost	m/min	20	20	20	20	20
Motor		HONDA	HONDA	HATZ	HONDA	HATZ
Typ		GX 160	GX 200	1 B 20	iGX 440	1 D 50
Palivo		benzín	benzín	nafta	benzín	nafta
Max. výkon/otáčky mot.	kW/min ⁻¹	4,0/3600	4,8/3600	3,6/3600	11,2/3600	8,1/3600



VEDENÉ VIBRAČNÍ VÁLCE VVV



Použití:

Vedené válce VVV jsou vhodné pro hutnění živých povrchů i zemin. Používají se především při výstavbě chodníků, parkovišť, dokončovacích pracích, opravách silnic atd.



		VV 600/12	VV 601/12	VV 700/22	VV 701/22
Hmotnost	kg	560	610	890	995
Rozměry (DxŠxV)	mm	2350 x 730 x 1050	2350 x 730 x 1050	2750 x 840 x 1250	2750 x 840 x 1250
Frekvence	Hz	60	60	55	55
Odstředivá síla	kN	12	12	22	22
Rychlost vpřed/vzad	km/hod.	0–5/0–2	0–5/0–2	0–5/0–2	0–5/0–2
Max. stoupavost		20°	20°	20°	20°
Šířka běhounu	mm	600	600	700	700
Motor		HONDA	HONDA	HONDA	HONDA
Typ		GX 200	GX 200	GX 270	GX 270
Palivo		benzín	benzín	benzín	benzín
Max. výkon/otáčky mot.	kW/min ⁻¹	4,8/3600	4,8/3600	6,6/3600	6,6/3600

- robustní a spolehlivá konstrukce
- hydrostatický pohon pojezdu
- mechanický pohon vibrátoru s elektromagnetickou spojkou
- plynulé nastavení směru a rychlosti pojezdu
- veškeré ovládací prvky na rukojeti
- bezpečnostní prvky – parkovací brzda, „mrtvý muž“
- centrální závěsné oko pro manipulaci jeřábem
- u diesellových motorů elektrické startování



Volitelné příslušenství:

Počítadlo motohodin

Řídicí kolo pro snadnější manipulaci (obsaženo ve verzi 601, 701)

Škrabák a skrápění kola pro verzi 601 a 701 s řídicím kolem

Speciality:

Válec VVV 600/12HE s eliptickými běhouny pro hutnění odvodňovacího žlábků

		VVV 600/12HE	VVV 601/12HE	VVV 700/22HE	VVV 701/22HE
Hmotnost	kg	580	630	925	1020
Rozměry (DxŠxV)	mm	2350 x 730 x 1050	2350 x 730 x 1050	2750 x 840 x 1250	2750 x 840 x 1250
Frekvence	Hz	60	60	55	55
Odstředivá síla	kN	12	12	22	22
Rychlost vpřed/vzad	km/hod.	0–5/0–2	0–5/0–2	0–5/0–2	0–5/0–2
Max. stoupavost		20°	20°	20°	20°
Šířka běhounu	mm	600	600	700	700
Motor		HATZ	HATZ	HATZ	HATZ
Typ		1 B 20	1 B 20	1 B 30	1 B 30
Palivo		nafta	nafta	nafta	nafta
Max. výkon/otáčky mot.	kW/min ⁻¹	3,4/3600	3,4/3600	5,0/3600	5,0/3600



TANDEMOVÉ VIBRAČNÍ VÁLCE VT

Použití:

Tandemové vibrační válce řady VT se používají pro hutnění živíc, nesoudržných a soudržných zemin a stabilizovaných zemin, zejména při výstavbě silnic, parkovišť, průmyslových ploch a opravách pozemních komunikací.



- robustní a spolehlivá konstrukce
- hydrostatický systém pojezdu, vibrace a řízení
- plynulá regulace rychlosti pojezdu vpřed / vzad
- jednopákové ovládání
- vibrace obou běhounů
- systém tlakového skrápění s elektronicky řízeným cyklovačem
- plastová nádrž na vodu s velkým nalévacím hrdlem
- ergonomicky řešené pracoviště obsluhy
- dobrý výhled na okraje běhounů
- možnost hutnění u zdí a zvýšených obrubníků



Standardní příslušenství:

Počítadlo motohodin

Sklopný rám ROPS

Vibrace na oba běhouny, možnost vypnutí vibrace zadního běhounu

Elektrické startování

Pracovní osvětlení

Volitelné příslušenství:

Ochranná stříška

Maják

Signalizace pojezdu vzad

Schránka na doklady

		VT 080	VT 090	VT 100
Hmotnost	kg	1290	1360	1430
Rozměry (DxŠxV)	mm	2150 x 890 x 2400	2150 x 990 x 2400	2150 x 1090 x 2400
Frekvence	Hz	60	60	60
Odstředivá síla	kN	2 x 12	2 x 14	2 x 16
Pojezdová rychlost	km/hod.	0–10	0–10	0–10
Šířka běhounu	mm	800	900	1000
Motor		HONDA	HONDA	HONDA
Typ		GX 670	GX 670	GX 670
Palivo		benzín	benzín	benzín
Max. výkon	kW	17	17	17



		VT 080H	VT 090H	VT 100H
Hmotnost	kg	1320	1390	1460
Rozměry (DxŠxV)	mm	2150 x 890 x 2400	2150 x 990 x 2400	2150 x 1090 x 2400
Frekvence	Hz	60	60	60
Odstředivá síla	kN	2 x 12	2 x 14	2 x 16
Pojezdová rychlost	km/hod.	0–10	0–10	0–10
Šířka běhounu	mm	800	900	1000
Motor		HATZ	HATZ	HATZ
Typ		2 G 40	2 G 40	2 G 40
Palivo		nafta	nafta	nafta
Max. výkon	kW	15	15	15

VIBRAČNÍ PĚCHY NT

Použití:

Vibrační pěchy se používají především pro hutnění ve výkopech. Díky rázovému účinku a vysoké úderové síle jsou vhodné i pro hutnění obtížně zhutnitelných zemin, jako jsou jíly.



- vysoký hutnicí účinek
- ochranný rám
- robustní konstrukce
- moderní čtyřdobé motory

Volitelné příslušenství:

Počítadlo motohodin



		NT 59	NT 65	NT 70H
Hmotnost	kg	58	65	70
Rozměry hut. patky (ŠxD)	mm	235 x 350	285 x 330	285 x 350
Odskok	mm	50–85	50–85	50–85
Hutnicí síla	kN	11–12	12–14	16–18
Počet úderů za minutu		600–700	600–700	600–700
Motor		HONDA	HONDA	HATZ
Typ		GX 100	GX 120	1 B 20
Palivo		benzín	benzín	nafta
Max. výkon/otáčky mot.	kW/min ⁻¹	2,2/3600	2,9/3600	3,4/3600



Použití:

Řezače spár řady RZ se používají pro řezání živých nebo betonových povrchů – typickým příkladem je řezání povrchů před zahájením výkopových prací.

- robustní konstrukce
- přesné vedení kotouče
- dobré vyvážení stroje
- skrápění s nádrží vody nad motorem
- přívod vody na obě strany kotouče
- měření hloubky řezu
- pojezdová kolečka uložená pomocí zakrytých ložisek
- aretace spouštění do řezu

Volitelné příslušenství:

Diamantový kotouč dle typu řezaného materiálu

Páčka plynu na rukojeti (RZ 120/170)

Tlačítko nouzového zastavení motoru („CENTRÁL STOP“)

Počítadlo motohodin



		RZ 111	RZ 121	RZ 171	RZ 120	RZ 170	RZ 195
Hmotnost	kg	55	72	78	95	106	110
Rozměry (DxŠxV)	mm	780 x 410 x 850	920 x 460 x 950	920 x 465 x 950	1020 x 530 x 1040	1020 x 530 x 1040	1020 x 530 x 1040
Hloubka řezu	mm	110	120	170	120	170	195
Průměr kotouče	mm	300 (350)	350	450	350	450	500
Posuv		ruční	ruční	ruční	ruční	ruční	ruční
Průměr upínacího otvoru	mm	25,4	25,4	25,4	25,4	25,4	25,4
Max. otáčky nezátíženého vřetena	min ⁻¹	3600	3400	2800	3400	2800	2800
Objem zásobníku vody	l	15	20	20	20	20	20
Motor		HONDA	HONDA	HONDA	HONDA	HONDA	HONDA
Typ		GX 160	GX 270	GX 390	GX 270	GX 390	GX 390
Palivo		benzín	benzín	benzín	benzín	benzín	benzín
Max. výkon/otáčky motoru	kW/min ⁻¹	4,0/3600	6,6/3600	9,6/3600	6,6/3600	9,6/3600	9,6/3600



STOLOVÉ PILY SP

Použití:

Stolové pily řady SP jsou určeny pro řezání stavebních materiálů, jako je zámková dlažba, cihly, obklady, keramické dlaždice, kámen, beton, sklo, porcelán atd., s použitím diamantového kotouče.



CE



- robustní konstrukce – nedochází ke kroucení rámu
- skrápění s uzavřeným oběhem vody
- přesné řezání úhlů
- možnost přesného seřízení kolmice i úhlu 45°
- demontovatelná vana pro snadnější čištění

Volitelné příslušenství:

Diamantový kotouč dle typu řezaného materiálu



		SP 350
Hmotnost	kg	94
Rozměry (DxŠxV)	mm	1200 x 800 x 700
Průměr kotouče	mm	300–350
Průměr upínacího otvoru	mm	25,4
Řezná délka	mm	690
Max. hloubka řezu	mm	108
Max. náklon řezacího kotouče		45°
Elektromotor		1 fázový
Výkon	kW	2,25
Napětí	V	230

Standardní příslušenství:

Dokončovací lopatky
Bezpečnostní rukojeť
Páčky plynu na rukojeti

Volitelné příslušenství:

Plovoucí disk
Plovoucí lopatky
Kombinované lopatky
Další příslušenství dle jednotlivých typů

Použití:

Hladičky betonu slouží pro konečnou povrchovou úpravu betonových povrchů. Při finální úpravě zavadlého betonu hladičkou se zlepšuje rovinnost povrchu a zároveň se zvyšuje pevnost povrchové vrstvy betonu.



		PT 600	PT 900	PT 1200	PTD 900
Průměr rotoru	mm	600	900	1200	2 x 900
Počet listů		4	4	4	4
Rozměry (DxŠxV)	mm	1300 x 600 x 990	2070 x 950 x 1050	2140 x 1230 x 1050	2110 x 1000 x 1480
Převodovka		bezúdržbová 1 : 19,5			
Spojka		odstředivá			
Pracovní plocha	m ²	0,28	0,64	0,97	1,64
Motor		HONDA	HONDA	HONDA	HONDA
Typ		GX 160	GX 160	GX 270	GX 670
Palivo		benzín	benzín	benzín	benzín
Výkon	kW	4,0	4,0	6,6	17,0

PONORNÉ ELEKTRICKÉ VIBRÁTORY

Použití:

Ponorné vibrátory jsou určeny ke zhuťování betonové směsi pro dosažení nejlepších vlastností ve smyslu konzistence a pevnosti.

Elektrický jednofázový motor:

Výkonný motor s kabelem vyztuženým proti ohnutí
Nárazuvzdorný vypínač na rukojeti
Nárazuvzdorný kryt s dvojitou izolací a ochranou proti stříkající vodě
Ramenní popruh

Ohebné hřídele

Standardní délky od 1 do 5 m
Zpevnění kovovou sítí
Ohebné hřídele s vyztuženými konci zajišťují vyšší odolnost v místech, kde musí hřídel odolávat silnějším ohybům

Hlava vibrátoru

Excentrická hlava z oceli se zušlechťeným koncem
4 různé průměry hlav vibrátorů, zcela zaměnitelné
dvojitý uzávěr zabraňuje úniku maziva



Elektrický jednofázový motor

		EJ
Hmotnost	kg	4,5
Výkon	kW / k	2,3 / 3
El. napětí	V	230
Frekvence	Hz	50–60
Otáčky	ot/min.	18 000
Rozměry	mm	150 x 354 x 205

Hlava vibrátoru

		VH 25	VH 38	VH 48	VH 58
Průměr	mm	25	38	48	58
Délka	mm	300	345	370	410
Hmotnost	kg	1	1,9	3,4	5,5
Kapacita	m ³ /hod.	10	17	28	35
Otáčky	ot/min.	14 000	13 500	13 000	12 500

Ohebné hřídele

		OH 1 – OHE 1	OH 1,5 – OHE 1,5	OH 2 – OHE 2	OH 3 – OHE 3	OH 4 – OHE 4	OH 5 – OHE 5
Délka	m	1	1,5	2	3	4	5
Hmotnost	kg	3	3,5	4	5	6	7

VIBRAČNÍ LIŠTY VLZ

Základním rysem je nízká hmotnost, která umožňuje snadnou obsluhu jednou osobou.

Mechanismus modelů řady VLZ umožňuje jednoduchým pootočením rukojeti vlevo nebo vpravo pohyb lišty vzad nebo vpřed.

Vibrační lišty jsou určeny pro práci přímo na betonovém povrchu, proto není potřeba používat kolejnicové vedení.

Tělesa lišt vyrobená z hliníkové slitiny jsou tuhá a zaručují dobrou kvalitu výsledného povrchu. U vibračních lišt poháněných zážehovým motorem se vibrace nastavují pákou ovládání otáček.

VIBRAČNÍ LIŠTY VLX

Řada VLX patří k nejprodávanějším modelům.

Dobře ovladatelná vibrační lišta s odjímatelnou rukojetí pro snadnější přepravu.

Silentbloky na rukojeti redukují vibrace.

Tělesa lišt vyrobená z hliníkové slitiny jsou tuhá a zaručují dobrou kvalitu výsledného povrchu.

Použití:

Vibrační lišty jsou určeny ke zhutňování a dokončování vodorovných ploch z betonových směsí.



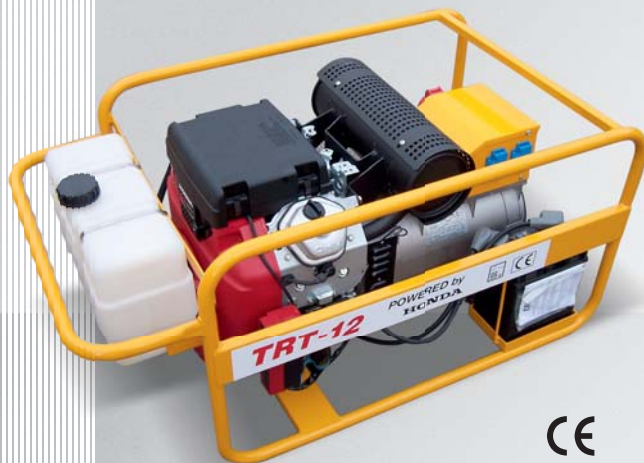
VLZ



VLX

		VLZ E	VLZ H	VLX E	VLX H
Motor		elektromotor 220 V	HONDA GX-25	elektromotor 220 V	HONDA GX-25
Zdvihový objem	cm ³	-	25	-	25
Výkon	k / ot.min ⁻¹	-	1,1 / 7000	-	1,1 / 7000
Palivo		-	benzin	-	benzin
Objem nádrže	l	-	0,5	-	0,5
Frekvence	vibr./min.	3000	až 9500	3000	až 9500
Odstředivá síla	kN	70	150	70	150
Max. výkon	W	100	-	100	-
Délka	m	2–3	2–3	1,5–3	1,5–4
Hmotnost	kg	17,5–22,5	17–22	12,5–17	13,5–19,5

ELEKTROCENTRÁLY TR, TRT, TRH



Použití:

Rámové stavební elektrocentrály slouží jako přenosný zdroj elektrické energie na stavbách, ale i při jiných příležitostech, kdy není dostupná rozvodná síť.

Podle požadovaného napájení jsou na výběr jednofázové nebo třífázové elektrocentrály.

Podle požadované kvality regulace napětí je možné zvolit základní kapacitní regulaci (vhodná pro osvětlení či běžné elektrické nářadí) nebo elektronickou regulaci AVR, která je vhodná pro napájení počítačů či elektronických zařízení. Řada je doplněna o několik typů výkonných elektrocentrál se svářečkou.

Volitelné příslušenství:

Transportní kolečka

Madla pro snadnější manipulaci

Jistič

Voltmetr

Počítadlo provozních hodin

Při použití volitelné sady elektrického startování (pokud není daný typ vybaven standardně) a elektrického ovládání přívodu paliva je možné elektrocentrálu začlenit do systému záložního napájení a využívat ji jako plně automatický záložní zdroj

Jednofázové elektrocentrály TR

		TR-2,2	TR-2,5	TR-3,3	TR-5E	TR-6E	TR-7E	TR-12E
Napětí / kmitočet	V / Hz	230 / 50	230 / 50	230 / 50	230 / 50	230 / 50	230 / 50	230 / 50
Výkon – 1 fáze	kVA	2,2	2,5	3,3	5,0	6,0	7,0	12,0
Proud – 1 fáze	A	10,8	10,8	14,3	21,7	26,0	30,5	52,0
Počet zásuvek		2 x 230 V	2 x 230 V	2 x 230 V	2 x 230 V	2 x 230 V	2 x 230 V	2 x 230 V
Regulace napětí		kapacitní	kapacitní/AVR	kapacitní/AVR	kapacitní/AVR	kapacitní	kapacitní/AVR	AVR
Startování		ruční	ruční	ruční	ruční	ruční	ruční	elektro
Motor		HONDA GX-160	HONDA GX-160	HONDA GX-200	HONDA GX-270	HONDA GX-390	HONDA GX-390	HONDA GX-620
Max. výkon	kW / k	4 / 5,5	4 / 5,5	4,8 / 6,5	6,6 / 9	9,6 / 13	9,6 / 13	14,7 / 20
Objem nádrže	l	3,7	3,7	3,7	6	6,5	6,5	11
Hmotnost	kg	35	38	40	58	72	75	110
Rozměry (D x V x Š)	mm	500 x 380 x 380	600 x 400 x 450	600 x 400 x 450	740 x 520 x 550	740 x 520 x 550	740 x 520 x 550	1060 x 660 x 600

Třífázové elektrocentrály TRT

		TRT-5,5	TRT-6,5	TRT-10	TRT-12	TRT-12 AVR	TRT-14	TRT-14 AVR
Napětí / kmitočet	V / Hz	400 / 230 / 50	400 / 230 / 50	400 / 230 / 50	400 / 230 / 50	400 / 230 / 50	400 / 230 / 50	400 / 230 / 50
Výkon – 3 fáze	kVA	5,5	7,0	10	12	12	14	14
Výkon – 1 fáze	kVA	4,0	4,0	4,0	3 x 4	3 x 4	3 x 4,6	3 x 4,6
Proud – 3 fáze	A	7,9	9,4	14,2	17,2	17,2	20,0	20,0
Proud – 1 fáze	A	18,0	18,0	17,0	3 x 17,2	3 x 17,2	3 x 20,0	3 x 20,0
Počet zásuvek		1 x 230 V / 1 x 400 V	1 x 230 V / 1 x 400 V	2 x 230 V / 1 x 400 V	2 x 230 V / 1 x 400 V	2 x 230 V / 1 x 400 V	2 x 230 V / 1 x 400 V	2 x 230 V / 1 x 400 V
Regulace napětí		kompandní	kompandní	kompandní	kompandní	AVR	kompandní	AVR
Startování		ruční	ruční	ruční	elektro	elektro	elektro	elektro
Motor		HONDA GX-270	HONDA GX-390	HONDA GX-390	HONDA GX-620	HONDA GX-620	HONDA GX-670	HONDA GX-670
Max. výkon	kW / k	6,7 / 9	9,6 / 13	9,6 / 13	14,9 / 20	14,9 / 20	17,7 / 24	17,7 / 24
Objem nádrže	l	6	6,5	6,5	11	11	11	11
Hmotnost	kg	73	76	76	110	118	124	124
Rozměry (D x V x Š)	mm	740 x 520 x 550	740 x 520 x 550	740 x 520 x 550	1060 x 660 x 600	1060 x 660 x 600	1060 x 660 x 600	1060 x 660 x 600

Elektrocentrály se svářečkou TRH

		TRH-170	TRH-200	TRH-171	TRH-221	TRH-250	TRH-300
Napětí / kmitočet	V / Hz	230 / 50	230 / 50	3x400 / 230 / 50	3x400 / 230 / 50	3x400 / 230 / 50	3x400 / 230 / 50
Výkon – 3 fáze	kVA	-	-	5,5	6,5	8,0	8,0
Výkon – 1 fáze	kVA	5,0	7,0	3,5	3,5	3,0	3,0
Proud – 3 fáze	A	-	-	7,8	9,2	11,4	11,4
Proud – 1 fáze	A	21,0	30,0	15,0	15,0	13,0	13,0
Počet zásuvek		2 x 230 V	2 x 230 V	1 x 230 V / 1 x 400 V	1 x 230 V / 1 x 400 V	1 x 230 V / 1 x 400 V	1 x 230 V / 1 x 400 V
Svářecí proud max.	A	170 AC	200 AC	170 DC	200 DC	250 DC	300 DC
Průměr elektrody	mm	3	4	3	4	5	6
Motor		HONDA GX-270	HONDA GX-390	HONDA GX-270	HONDA GX-390	HONDA GX-620	HONDA GX-670
Max. výkon	kW / k	6,7 / 9	9,6 / 13	6,7 / 9	9,6 / 13	14,9 / 20	17,7 / 24
Startování		ruční	ruční	ruční	ruční	elektro	elektro
Objem nádrže	l	6	6,5	6,0	6,5	11	11
Hmotnost	kg	73	82	82	86	118	124
Rozměry (D x V x Š)	mm	740 x 520 x 550	860 x 530 x 550	860 x 530 x 550	860 x 530 x 550	1060 x 660 x 600	1060 x 660 x 600



NTC STAVEBNÍ TECHNIKA spol. s r. o.

Všechny stroje NTC splňují veškeré technické a bezpečnostní požadavky stanovené legislativou EU a jsou označeny značkou CE. Výrobce je držitelem certifikátu řízení jakosti podle ISO 9001:2001.

NTC STAVEBNÍ TECHNIKA spol. s r. o.

Maloskalická 120
552 03 Česká Skalice
Česká republika

Tel.: +420 491 401 650

Fax: +420 491 401 609

E-mail: obchod@ntc.cz

www.ntc.cz

Váš dealer:

